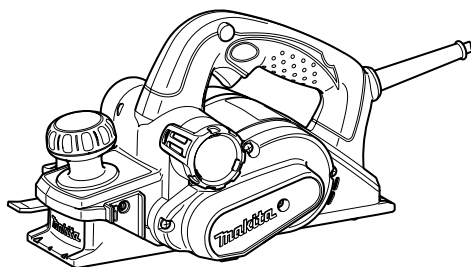


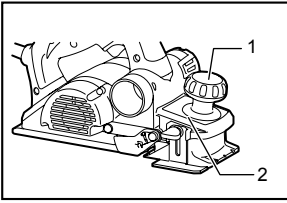


| | | |
|-----|--------------------|-----------------------------|
| GB | Power Planer | INSTRUCTION MANUAL |
| S | Elhandhyvel | BRUKSANVISNING |
| N | Krafthøvel | BRUKSANVISNING |
| FIN | Tehohöylä | KÄYTTÖOHJE |
| LV | Elektriskā ēvele | LIETOŠANAS INSTRUKCIJA |
| LT | Elektrinis oblius | NAUDOJIMO INSTRUKCIJA |
| EE | Elektriline hõövel | KASUTUSJUHEND |
| RUS | Рубанок | РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ |

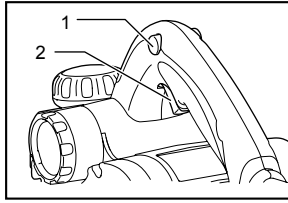


KP0810
KP0810C

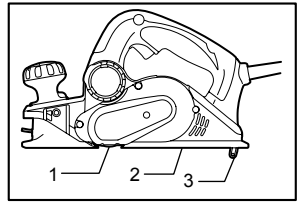




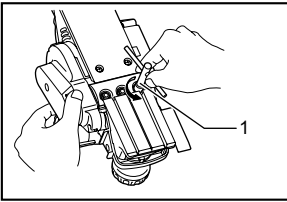
1 007639



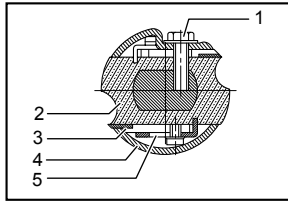
2 007640



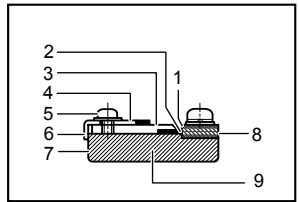
3 007688



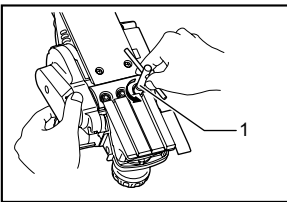
4 007641



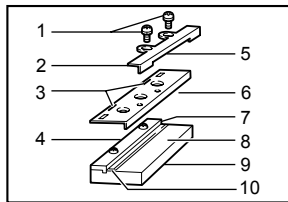
5 002555



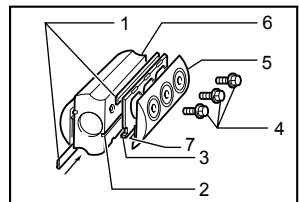
6 002556



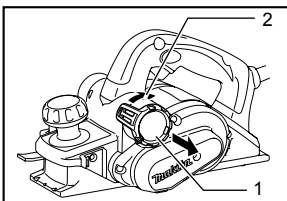
7 007641



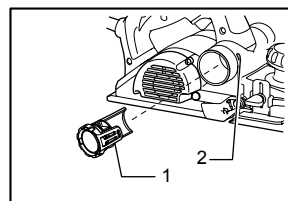
8 002556



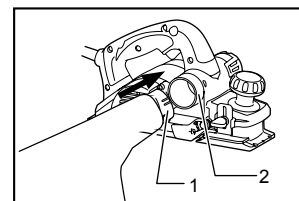
9 002556



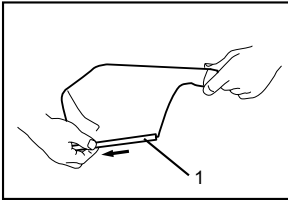
10 007643



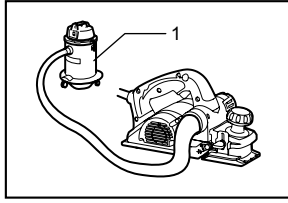
11 007801



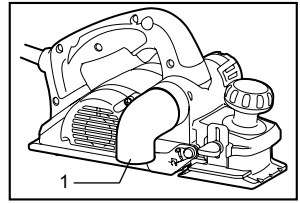
12 007687



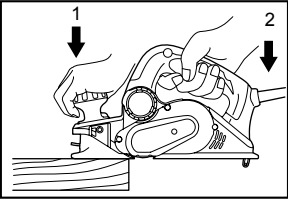
13 007802



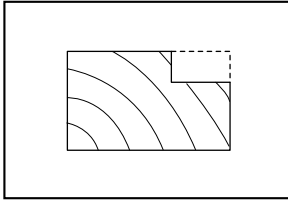
14 007644



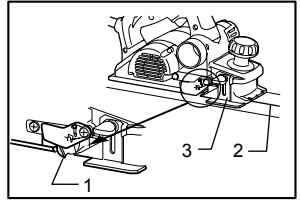
15 007645



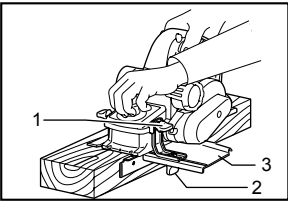
16 007646



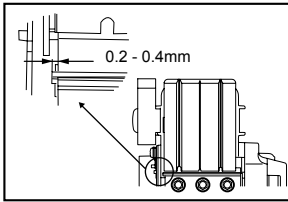
17 002580



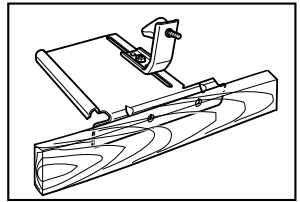
18 007647



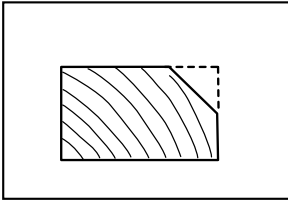
19 010794



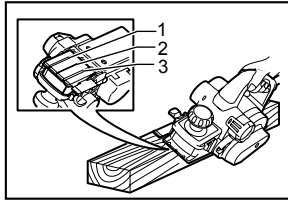
20 007649



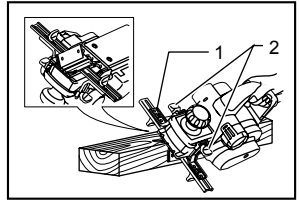
21 010795



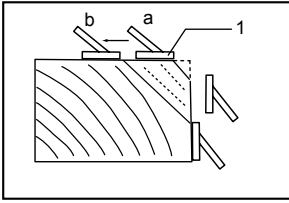
22 003634



23 007650

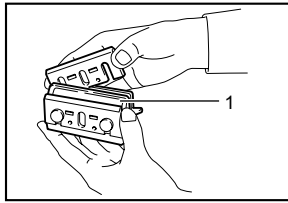


24 007653



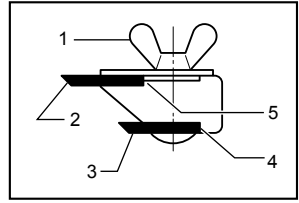
25

007828



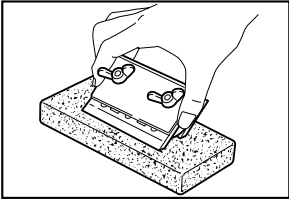
26

002588



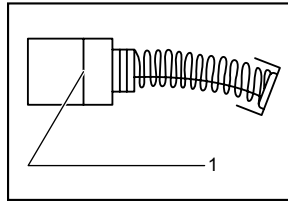
27

002589



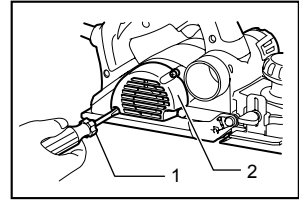
28

002590



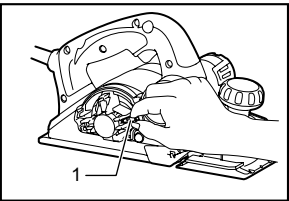
29

001145



30

007651



31

007652

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

| | | |
|------------------------------------|----------------------------------|--|
| 1-1. Knob | 8-4. Gauge plate | 18-2. Cutting line |
| 1-2. Pointer | 8-5. Heel of adjusting plate | 18-3. Depth guide |
| 2-1. Lock button / Lock-off button | 8-6. Set plate | 19-1. Screw (A) |
| 2-2. Switch trigger | 8-7. Inside flank of gauge plate | 19-2. Screw (B) |
| 3-1. Planer blade | 8-8. Gauge base | 19-3. Edge fence |
| 3-2. Rear base | 8-9. Back side of gauge base | 23-1. V groove (medium amount of chamfering) |
| 3-3. Foot | 8-10. Mini planer blade | 23-2. V groove (small amount of chamfering) |
| 4-1. Socket wrench | 9-1. Mini planer blade | 23-3. V groove (great amount of chamfering) |
| 5-1. Bolts | 9-2. Groove | 24-1. Chamfering rule |
| 5-2. Drum | 9-3. Set plate | 24-2. Screws |
| 5-3. Planer blade | 9-4. Hex. flange head bolts | 25-1. Edge of chamfering rule |
| 5-4. Drum cover | 9-5. Drum cover | 26-1. Sharpening holder |
| 5-5. Adjusting plate | 9-6. Drum | 27-1. Wing nut |
| 6-1. Inside edge of gauge plate | 9-7. Adjusting plate | 27-2. Blade (A) |
| 6-2. Blade edge | 10-1. Stopper | 27-3. Blade (B) |
| 6-3. Planer blade | 10-2. Chip discharge opening | 27-4. Side (D) |
| 6-4. Adjusting plate | 11-1. Recessed part | 27-5. Side (C) |
| 6-5. Screws | 11-2. Protrusion | 29-1. Limit mark |
| 6-6. Heel | 12-1. Dust bag | 30-1. Screwdriver |
| 6-7. Back side of gauge base | 12-2. Chip discharge opening | 30-2. Rear cover |
| 6-8. Gauge plate | 13-1. Fastener | 31-1. Carbon brushes |
| 6-9. Gauge base | 14-1. Vacuum cleaner | |
| 7-1. Socket wrench | 15-1. Elbow | |
| 8-1. Pan head screw | 16-1. Start | |
| 8-2. Adjusting plate | 16-2. End | |
| 8-3. Planer blade locating lugs | 18-1. Blade edge | |

SPECIFICATIONS

| Model | KP0810 | KP0810C |
|------------------------------------|--------|---------|
| Planing width | 82 mm | |
| Planing depth | 4 mm | |
| Shiplapping depth | 25 mm | |
| No load speed (min ⁻¹) | 16,000 | 12,000 |
| Overall length | 290 mm | |
| Net weight | 3.3 kg | 3.4 kg |
| Safety class | □/II | |

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

ENE001-1

Intended use

The tool is intended for planing wood.

ENF002-2

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

ENG905-1

Noise

The typical A-weighted noise level determined according to EN60745:

Model KP0810

Sound pressure level (L_{pA}) : 88 dB(A)

Sound power level (L_{WA}) : 99 dB(A)

Uncertainty (K) : 3 dB(A)

Model KP0810C

Sound pressure level (L_{pA}) : 82 dB(A)

Sound power level (L_{WA}) : 93 dB(A)

Uncertainty (K) : 3 dB(A)

Wear ear protection

Vibration

The vibration total value (tri-axial vector sum) determined according to EN60745:

Model KP0810

Work mode : planing softwood
 Vibration emission (a_h) : 3.0 m/s²
 Uncertainty (K) : 1.5 m/s²

Model KP0810C

Work mode : planing softwood
 Vibration emission (a_h) : 3.5 m/s²
 Uncertainty (K) : 1.5 m/s²

ENG901-1

- The declared vibration emission value has been measured in accordance with the standard test method and may be used for comparing one tool with another.
- The declared vibration emission value may also be used in a preliminary assessment of exposure.

⚠WARNING:

- The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared emission value depending on the ways in which the tool is used.
- Be sure to identify safety measures to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time).

ENH101-15

For European countries only**EC Declaration of Conformity**

We Makita Corporation as the responsible manufacturer declare that the following Makita machine(s):

Designation of Machine:

Power Planer

Model No./ Type: KP0810, KP0810C

are of series production and

Conforms to the following European Directives:

2006/42/EC

And are manufactured in accordance with the following standards or standardised documents:

EN60745

The technical documentation is kept by our authorised representative in Europe who is:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

000230



Tomoyasu Kato

Director

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

GEB010-5

PLANER SAFETY WARNINGS

1. **Wait for the cutter to stop before setting the tool down.** An exposed rotating cutter may engage the surface leading to possible loss of control and serious injury.
2. **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, because the cutter may contact its own cord.** Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
3. **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
4. **Rags, cloth, cord, string and the like should never be left around the work area.**
5. **Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.**
6. **Use only sharp blades. Handle the blades very carefully.**
7. **Be sure the blade installation bolts are securely tightened before operation.**
8. **Hold the tool firmly with both hands.**
9. **Keep hands away from rotating parts.**
10. **Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.**
11. **Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
12. **Wait until the blade attains full speed before cutting.**
13. **Always switch off and wait for the blades to come to a complete stop before any adjusting.**

14. Never stick your finger into the chip chute. Chute may jam when cutting damp wood. Clean out chips with a stick.
15. Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.
16. Always change both blades or covers on the drum, otherwise the resulting imbalance will cause vibration and shorten tool life.
17. Use only Makita blades specified in this manual.
18. Always use the correct dust mask/respirator for the material and application you are working with.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product.

MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Adjusting depth of cut

Fig.1

Depth of cut may be adjusted by simply turning the knob on the front of the tool so that the pointer points the desired depth of cut.

Switch action

⚠CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

Fig.2

For tool with lock button

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For continuous operation, pull the switch trigger and then push in the lock button from either side.

To stop the tool from the locked position, pull the switch trigger fully, then release it.

For tool with lock-off button

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided.

To start the tool, depress the lock-off button from either side and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

Electronic function

For Model KP0810C only

The tool equipped with electronic function are easy to operate because of the following features.

Constant speed control

Electronic speed control for obtaining constant speed. Possible to get fine finish, because the rotating speed is kept constant even under load condition.

Soft start

Soft-start feature minimizes start-up shock, and makes the tool start smoothly.

Foot

Fig.3

After a cutting operation, raise the back side of the tool and a foot comes under the level of the rear base. This prevents the tool blades to be damaged.

ASSEMBLY

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Removing or installing planer blades

CAUTION:

- Tighten the blade installation bolts carefully when attaching the blades to the tool. A loose installation bolt can be dangerous. Always check to see they are tightened securely.
- Handle the blades very carefully. Use gloves or rags to protect your fingers or hands when removing or installing the blades.
- Use only the Makita wrench provided to remove or install the blades. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the installation bolts. This could cause an injury.

For tool with standard planer blades

Fig.4

Fig.5

Fig.6

To remove the blades on the drum, unscrew the installation bolts with the socket wrench. The drum cover comes off together with the blades.

To install the blades, first clean out all chips or foreign matter adhering to the drum or blades. Use blades of the same dimensions and weight, or drum oscillation/vibration will result, causing poor planing action and, eventually, tool breakdown.

Place the blade on the gauge base so that the blade edge is perfectly flush with the inside edge of the gauge plate. Place the adjusting plate on the blade, then simply press in the heel of the adjusting plate flush with the back side of the gauge base and tighten two screws on the adjusting plate. Now slip the heel of the adjusting plate into the drum groove, then fit the drum cover on it. Tighten all the installation bolts evenly and alternately with the socket wrench.

For tool with mini planer blades

1. Remove the existing blade, if the tool has been in use, carefully clean the drum surfaces and the drum cover. To remove the blades on the drum, unscrew the three installation bolts with the socket wrench. The drum cover comes off together with the blades.

Fig.7

2. To install the blades, loosely attach the adjusting plate to the set plate with the pan head screws and set the mini planer blade on the gauge base so that the cutting edge of the blade is perfectly flush with the inside flank of the gauge plate.

Fig.8

3. Set the adjusting plate/set plate on the gauge base so that the planer blade locating lugs on the set plate rest in the mini planer blade groove, then press in the heel of the adjusting plate flush with the back side of the gauge base and tighten the pan head screws.
4. It is important that the blade sits flush with the inside flank of the gauge plate, the planer blade locating lugs sit in the blade groove and the heel of the adjusting plate is flush with the back side of the gauge base. Check this alignment carefully to ensure uniform cutting.
5. Slip the heel of the adjusting plate into the groove of the drum.
6. Set the drum cover over the adjusting plate/set plate and screw in the three hex flange head bolts so that a gap exists between the drum and the set plate to slide the mini planer blade into position. The blade will be positioned by the planer blade locating lugs on the set plate.

Fig.9

7. The blade's lengthwise adjustment will need to be manually positioned so that the blade ends are clear and equidistant from the housing on one side and the metal bracket on the other.
8. Tighten the three hex flange head bolts (with the socket wrench provided) and rotate the drum to check clearances between the blade ends and the tool body.
9. Check the three hex flange head bolts for final tightness.
10. Repeat procedures 1 - 9 for other blade.

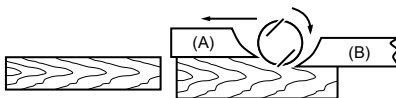
For the correct planer blade setting

Your planing surface will end up rough and uneven, unless the blade is set properly and securely. The blade must be mounted so that the cutting edge is absolutely level, that is, parallel to the surface of the rear base.

Refer to some examples below for proper and improper settings.

- (A) Front base (Movable shoe)
- (B) Rear base (Stationary shoe)

Correct setting



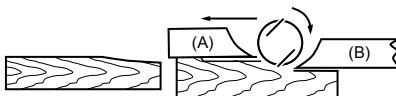
Although this side view cannot show it, the edges of the blades run perfectly parallel to the rear base surface.

Nicks in surface



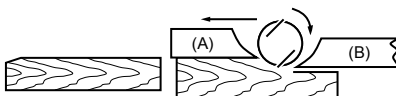
Cause: One or both blades fails to have edge parallel to rear base line.

Gouging at start



Cause: One or both blade edges fails to protrude enough in relation to rear base line.

Gouging at end



Cause: One or both blade edges protrudes too far in relation to rear base line.

EN0004-1

Change of chip discharge direction

Fig.10

Chip discharge direction can be changed to the right or left. To change the direction, pull out the stopper while turning it slightly backward and fit it in one of two openings on the opposite side of chip discharge so that the recessed part fits to protrusion.

Fig.11

Dust bag (accessory)

Fig.12

Attach the dust bag onto the chip discharge opening. The chip discharge opening is tapered. When attaching the dust bag, push it onto the chip discharge opening firmly as far as it will go to prevent it from coming off during operation.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

Fig.13

NOTE:

- If you connect a Makita vacuum cleaner to this tool, more efficient and cleaner operations can be performed.

Connecting a vacuum cleaner

Fig.14

When you wish to perform clean planing operation, connect a Makita vacuum cleaner to your tool. Then connect a hose of the vacuum cleaner to the chip discharge opening as shown in the figures.

Elbow (optional accessory)

Fig.15

Use of elbow allows change of chip discharge direction to perform cleaner work.

Install the elbow (optional accessory) on the tool by just slipping on it. To remove it, just pull it out.

OPERATION

Hold the tool firmly with one hand on the knob and the other hand on the switch handle when performing the tool.

Planing operation

Fig.16

First, rest the tool front base flat upon the workpiece surface without the blades making any contact. Switch on and wait until the blades attain full speed. Then move the tool gently forward. Apply pressure on the front of tool at the start of planing, and at the back at the end of planing. Planing will be easier if you incline the workpiece in stationary fashion, so that you can plane somewhat downhill.

The speed and depth of cut determine the kind of finish. The power planer keeps cutting at a speed that will not result in jamming by chips. For rough cutting, the depth of

cut can be increased, while for a good finish you should reduce the depth of cut and advance the tool more slowly.

Shiplapping (Rabbeting)

Fig.17

To make a stepped cut as shown in the figure, use the edge fence (guide rule).

Adjust the shiplapping depth using a depth guide (accessory).

Draw a cutting line on the workpiece. Insert the edge fence into the hole in the front of the tool. Align the blade edge with the cutting line.

Fig.18

Install the edge fence on the tool and secure it with the washer and thumb screw (A). Loosen the thumb screw (B) and adjust the edge fence until it comes in contact with the side of the workpiece. Then tighten the thumb screw (B) securely.

Fig.19

When planing, move the tool with the edge fence flush with the side of the workpiece. Otherwise uneven planing may result.

⚠CAUTION:

- The blade edge should be made to protrude outside slightly (0.2 mm - 0.4 mm) for shiplapping.

Fig.20

You may wish to add to the length of the fence by attaching an extra piece of wood. Convenient holes are provided in the fence for this purpose, and also for attaching an extension guide (optional accessory).

Fig.21

Chamfering

Fig.22

To make a chamfering cut as shown in the figure, align one of three "V" grooves in the front base with the edge of the workpiece and plane it.

Fig.23

Use of chamfering rule (optional accessory) assures more tool stability when shiplapping.

Fig.24

To install the chamfering rule, remove two screws on both sides of the front of the tool and set the depth of cut to 4 mm. And then install it on the front base of the tool and secure it the screws as shown in the figure.

When doing a great amount of chamfering, place an edge of chamfering rule so that it contacts workpiece and make many passes of planing as shown in the figure.

Fig.25

MAINTENANCE

⚠CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Sharpening the planer blades

For standard blades only

Always keep your blades sharp for the best performance possible. Use the sharpening holder to remove nicks and produce a fine edge.

Fig.26

First, loosen the two wing nuts on the holder and insert the blades (A) and (B), so that they contact the sides (C) and (D). Then tighten the wing nuts.

Fig.27

Immerse the dressing stone in water for 2 or 3 minutes before sharpening. Hold the holder so that the both blades contact the dressing stone for simultaneous sharpening at the same angle.

Fig.28

Replacing carbon brushes

Fig.29

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the rear cover.

Fig.30

Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the rear cover.

Fig.31

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- High-speed steel Planer blade
- Tungsten-carbide Planer blade (For longer blade life)
- Mini planer blade
- Sharpening holder assembly
- Blade gauge
- Set plate set
- Edge fence (Guide rule)
- Dressing stone
- Dust bag assembly
- Elbow
- Socket wrench
- Chamfering rule assembly

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

SVENSKA (Originalbruksanvisning)

Förklaring till översiktstillbilderna

| | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 1-1. Vred | 8-3. Hyvelknivens införingsflikar | 16-2. Slut |
| 1-2. Pål | 8-4. Bottenplatta | 18-1. Knivens egg |
| 2-1. Låsknapp / startspår | 8-5. Justeringsplattans klack | 18-2. Skärinje |
| 2-2. Avtryckare | 8-6. Batterilock | 18-3. Djupanslag |
| 3-1. Hyvelkniv | 8-7. Bottenplattans mallkant | 19-1. Skruv (A) |
| 3-2. Bakre bottenplatta | 8-8. Bottenplatta | 19-2. Skruv (B) |
| 3-3. Fot | 8-9. Mallens bakkant | 19-3. Sidoanslag |
| 4-1. Hylsnyckel | 8-10. Hyvelkniv (vändskär) | 23-1. V-spår (medelstort fasdjup) |
| 5-1. Skruvar | 9-1. Hyvelkniv (vändskär) | 23-2. V-spår (litet fasdjup) |
| 5-2. Trumma | 9-2. Spår | 23-3. V-spår (stort fasdjup) |
| 5-3. Hyvelkniv | 9-3. Batterilock | 24-1. Fasdjupanslag |
| 5-4. Trumskydd | 9-4. Sexkantsbultar med fläns | 24-2. Skruvar |
| 5-5. Justeringsplatta | 9-5. Trumskydd | 25-1. Kanten på fasdjupanslaget |
| 6-1. Mallens innerkant | 9-6. Trumma | 26-1. Slipningshållare |
| 6-2. Knivens egg | 9-7. Justeringsplatta | 27-1. Vingmutter |
| 6-3. Hyvelkniv | 10-1. Stoppanordning | 27-2. Kniv (A) |
| 6-4. Justeringsplatta | 10-2. Öppning för spånutkast | 27-3. Kniv (B) |
| 6-5. Skruvar | 11-1. Försänkt del | 27-4. Sida (D) |
| 6-6. Klack | 11-2. Tapp | 27-5. Sida (C) |
| 6-7. Mallens bakkant | 12-1. Damppåse | 29-1. Slitmarkering |
| 6-8. Bottenplatta | 12-2. Öppning för spånutkast | 30-1. Skruvmejsel |
| 6-9. Bottenplatta | 13-1. Fästnanordning | 30-2. Bakre hölje |
| 7-1. Hylsnyckel | 14-1. Dammsugare | 31-1. Kolborstar |
| 8-1. Skruv med runt huvud | 15-1. Vinkelrör | |
| 8-2. Justeringsplatta | 16-1. Start | |

SPECIFIKATIONER

| Modell | KP0810 | KP0810C |
|--|--------|---------|
| Hyvlingsbredd | | 82 mm |
| Hyvlingsdjup | | 4 mm |
| Falsningsdjup | | 25 mm |
| Obelastat varvtal (min ⁻¹) | 16 000 | 12 000 |
| Längd | | 290 mm |
| Vikt | 3,3 kg | 3,4 kg |
| Säkerhetsklass | | II / I |

- På grund av vårt pågående program för forskning och utveckling kan dessa specifikationer ändras utan föregående meddelande.
- Specifikationerna kan variera mellan olika länder.
- Vikt i enlighet med EPTA-procedur 01/2003

Användningsområde

Verktöget är avsett för hyvling av trä.

Strömförsörjning

Maskinen får endast anslutas till elnät med samma spänning som anges på typplåten och med enfasig växelström. De är dubbelisolerade och får därför också anslutas i ojordade vägguttag.

Buller

Typiska A-vägd bullernivån är mätt enligt EN60745:

ENE001-1

ENF002-2

ENG905-1

Modell KP0810

Ljudtrycksnivå (L_{pA}): 88 dB(A)
Ljudtrycksnivå (L_{WA}): 99 dB(A)
Mättolerans (K) : 3 dB(A)

Modell KP0810C

Ljudtrycksnivå (L_{pA}): 82 dB(A)
Ljudtrycksnivå (L_{WA}): 93 dB(A)
Mättolerans (K) : 3 dB(A)

Använd hörselskydd

Vibration

Vibrationens totalvärde (tre-axlars vektorsumma) mätt enligt EN60745:

Modell KP0810

Arbetsläge: hyvling av mjuka träslag
Vibrationsemission (a_n): 3,0 m/s²
Måttolerans (K): 1,5 m/s²

Modell KP0810C

Arbetsläge: hyvling av mjuka träslag
Vibrationsemission (a_n): 3,5 m/s²
Måttolerans (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet har uppmätts i enlighet med standardtestmetoden och kan användas för jämförandet av en maskin med en annan.
- Det deklarerade vibrationsemissionsvärdet kan också användas i preliminär bedömning av exponering för vibration.

⚠ VARNING!

- Vibrationsemissionen under faktisk användning av maskinen kan skilja sig från det deklarerade emissionsvärdet, beroende på hur maskinen används.
- Se till att hitta säkerhetsåtgärder som kan skydda användaren och som grundar sig på en uppskattning av exponering i verkligheten (ta med i beräkningen alla delar av användandet såsom antal gånger maskinen är avstängd och när den körs på tomgång samt då startomkopplaren används).

ENH101-15

Gäller endast Europa**EU-konformitetsdeklaration**

Vi Makita Corporation som ansvariga tillverkare deklarerar att följande Makita-maskin(er):

Maskinbeteckning:

Elhandhyvel

Modellnr./ Typ: KP0810, KP0810C

är för serieproduktion och

Följer följande EU-direktiv:

2006/42/EC

Och är tillverkade enligt följande standarder eller standardiseringsdokument:

EN60745

Den tekniska dokumentationen förs av vår auktoriserade representant i Europa som är:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England



000230

Tomoyasu Kato
Direktör
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Allmänna säkerhetsvarningar för maskin

⚠ VARNING Läs igenom alla säkerhetsvarningar och instruktioner. Underlåtenhet att följa varningar och instruktioner kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

GEB010-5

SÄKERHETSVARNINGAR FÖR HANDHYVEL

1. **Vänta tills skärverktyget har stannat innan du ställer ned maskinen.** Ett roterande skärverktyg kan gripa tag i underlaget med förlorad kontroll och allvarliga personskador som följd.
2. **Håll endast tag i maskinens isolerade handtag eftersom skärverktyget kan komma i kontakt med maskinens nätsladd.** Om maskinen kommer i kontakt med en strömförande ledning blir dess metalldelar strömförande och kan ge operatören en elektrisk stöt.
3. **Använd tvingar eller annat praktiskt för att säkra och stödja arbetsstycket på ett stabilt underlag.** Att hålla arbetsstycket i händerna eller mot kroppen ger inte tillräckligt stöd och du kan förlora kontrollen.
4. **Trasor, tyg, sladdar, snören och dylikt får inte finnas i och omkring arbetsområdet.**
5. **Undvik att säga i spik. Kontrollera arbetsstycket och ta bort alla spikar före arbetet.**
6. **Använd endast vassa blad. Hantera bladen mycket försiktigt.**
7. **Se till att sågbladets bultar är ordentligt åtdragna innan arbetet påbörjas.**
8. **Håll maskinen stadigt med båda händerna.**
9. **Håll händerna på avstånd från roterande delar.**
10. **Låt verktyget vara igång en stund innan det används på arbetsstycket. Kontrollera att sågbladet inte vibrerar eller skakar vilket kan innebära att den är felaktigt monterad eller dåligt balanserad.**

11. Se till att sågbladet inte är i kontakt med arbetsstycket innan du trycker på avtryckaren.
12. Vänta tills bladet når full hastighet innan du skär.
13. Stäng av maskinen och vänta tills sågbladen stannat helt innan justeringar utförs.
14. Stick aldrig in fingret i spånsamlaren. Spånsamlaren kan kärva vid kapning av fuktigt trä. Rensa bort spån med en pinne.
15. Lämna inte maskinen igång. Använd endast maskinen när du håller den i händerna.
16. Byt alltid båda bladen eller skydden på trumman, annars kan obalansen orsaka vibration och förkorta verktygets livslängd.
17. Använd endast Makitas blad som specificeras i den här bruksanvisningen.
18. Använd alltid andningsskydd eller skyddsmask anpassat för det material du arbetar med när du slipar.

SPARA DESSA ANVISNINGAR.

⚠VARNING!

GLÖM INTE att strikt följa säkerhetsanvisningarna för maskinen efter att du blivit van att använda den. **OVARSAM** hantering eller underlåtenhet att följa säkerhetsanvisningarna i denna bruksanvisning kan leda till allvarliga personskador.

FUNKTIONSBESKRIVNING

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden urdragen innan du justerar eller funktionskontrollerar maskinen.

Inställning av hyvlingsdjup

Fig.1

Hyvlingsdjupet kan enkelt ställas in genom att vrida på rattan på maskinens främre del så att pekaren indikerar önskat hyvlingsdjup.

Avtryckarens funktion

⚠FÖRSIKTIGT!

- Innan du ansluter maskinen till elnätet ska du kontrollera att avtryckaren fungerar och återgår till läget "OFF" när du släpper den.

Fig.2

För maskin med låsknapp

Tryck in avtryckaren för att starta maskinen. Släpp avtryckaren för att stanna.

För kontinuerlig funktion trycker du först in avtryckaren och sedan låsknappen från endera sidan .

Tryck in avtryckaren helt och släpp den sedan för att avbryta det kontinuerliga läget.

För maskiner med säkerhetsknapp

Säkerhetsknappens funktion är att förhindra att avtryckaren oavsiktligt trycks in.

För att starta maskinen trycker du först in säkerhetsknappen från endera sidan och sedan trycker du in avtryckaren. Släpp avtryckaren för att stoppa den.

Elektronisk funktion

Endast för modell KP0810C

Maskinen som är utrustade med elektronisk funktion, är enkel att använda tack vare följande egenskaper.

Konstant hastighetskontroll

Elektronisk hastighetskontroll för att erhålla en konstant hastighet. Detta alternativ ger dig möjlighet att få en fin finish eftersom den roterande hastigheten hålls konstant även vid hög belastning.

Mjukstart

Mjukstartsfunktionen minimerar ryck vid uppstarten och gör att maskinen får en mjuk start.

Fot

Fig.3

Lyft maskinens bakända efter avslutat hyvlingsarbete. En fot kommer då fram under den bakre bottenplattans underkant, vilket förhindrar att hyvelbladen skadas.

MONTERING

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätsladden utdragen innan maskinen repareras.

Demontering eller montering av hyvelknivar

⚠FÖRSIKTIGT!

- Dra åt monteringsbultarna ordentligt vid montering av knivar på maskinen. En lös monteringsbult kan vara farligt. Kontrollera alltid att bultarna är ordentligt åtdragna.
- Hantera knivarna med största försiktighet. Använd handskar eller trasor för att skydda dina fingrar eller händer med, när du demonterar eller monterar knivarna.
- Använd endast medföljande nyckel från Makita för att montera eller demontera knivarna. I annat fall kan det leda till att monteringsbultarna dras åt för hårt eller för löst, vilket kan leda till skador.

För maskiner med hyvelknivar av standardtyp

Fig.4

Fig.5

Fig.6

Skruva bort monteringsbultarna med hylsnyckeln för att ta bort knivarna på trumman. Trumskyddet lossnar tillsammans med knivarna

Rensa först ut alla spånrester eller andra främmande föremål som sitter fast i trumman eller på knivarna, för att montera knivarna. Använd knivar av samma storlek och vikt, eftersom det annars kan leda till skakningar och vibrationer hos trumman, vilket ger ett dåligt hyvlingsresultat och i slutändan leder till att maskinen går sönder.

Placera kniven på bottenplattan så att knivens egg ligger an exakt mot kanten på mallens insida. Placera justeringsplattan på kniven, och tryck sedan helt enkelt in justeringsplattans klack så att den ligger an mot bottenplattans bakre kant, varefter de två skruvarna på justeringsplattan dras åt. För sedan in justeringsplattans klack i trumspåret, och passa sedan in trumskyddet över den. Dra åt alla monteringsbultarna jämnt och växelvis, med hylsnyckeln.

För maskiner med vändskärtp

1. Ta bort befintlig kniv om maskinen har varit i användning, och rengör försiktigt trummans yta och trumskyddet. Skruva bort de tre monteringsbultarna med hylsnyckeln för att ta bort knivarna på trumman. Trumskyddet lossnar tillsammans med knivarna

Fig.7

2. Fäst justeringsplattan löst på fästplattan med skruvarna (med kullrigt huvud), och ställ kniven (vändskär) på bottenplattan så att den skärande eggen på kniven ligger kant i kant med kanten på insidan av mallen.

Fig.8

3. Placera justeringsplattan/fästplattan på bottenplattan så att hyvelknivens lägeskanter på fästplattan vilar i hyvelknivens (vändskär) spår, tryck sedan in justeringsplattans klack så att den ligger an mot baksidan av bottenplattan, varefter skruven (med kullrigt huvud) dras åt.
4. Det är viktigt att kniven ligger an mot övre mallkanten på bottenplattan, att hyvelknivens lägeskant ligger i hyvelknivspåret samt att justeringsplattans klack ligger an mot mallens bakkant. Kontrollera denna inriktning noga för att försäkra dig om en jämn hyvling.
5. Skjut in justeringsplattans klack i spåret i trumman.
6. Sätt sedan trumskyddet över justeringsplattan/fästplattan och skruva in de tre sexkantsbultarna med fläns så att ett spelrum finns mellan trumman och fästplattan för att skjut in hyvelkniven (vändskär) på plats. Kniven kommer att sättas på plats av hyvelknivens läggespår på fästplattan.

Fig.9

7. Knivens långsgående inställning behöver ställas in manuellt så att knivens ändrar är fria och har samma avstånd från huset på ena sidan och metallstödet på den andra sidan.
8. Dra åt de tre sexkantsbultarna med fläns (med medföljande hylsnyckel) och rotera trumman för att kontrollera spelrummet mellan knivens ändrar och maskinhuset.
9. Kontrollera de tre sexkantsbultarna med fläns och dra åt dem.
10. Repetera procedurerna 1 - 9 för andra knivar.

För att få rätt inställning av hyvelknivar

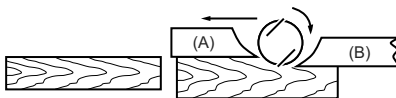
Den hyvlade ytan kommer att bli raspig och ojämn om inte kniven är rätt inställd och ordentligt fastsatt. Kniven måste monteras så att dess egg är helt i linje med, det vill säga parallell med den bakre bottenplattans yta.

Nedan följer några exempel på korrekta och felaktiga inställningar.

(A) Främre bottenplattan (rörligt sula)

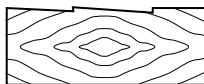
(B) Bakre bottenplattan (fast sula)

Korrekt inställning



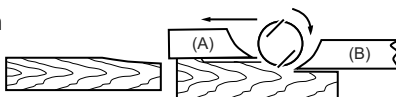
Även fast det inte syns i denna sidovy, körs kanterna på bladen exakt parallellt med ytan för bakre bottenplattan.

Hack på ytan



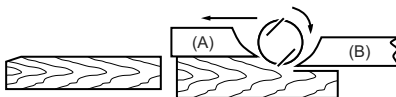
Orsak: Det ena bladets eller båda bladens kant är inte parallell med den bakre bottenplattans linje.

Urholkning i början



Orsak: Det ena bladets eller båda bladens kant skjuter inte ut tillräckligt i förhållande till den bakre bottenplattans linje.

Urholkning i slutet



Orsak: Det ena bladets eller båda bladens kant skjuter ut för mycket i förhållande till den bakre bottenplattans linje.

EN0004-1

Ändra riktning för spånutkast

Fig.10

Riktningen för spånutkastet kan ändras till höger eller till vänster. För att ändra riktningen drar du ut stoppet medan du lätt vrider det bakåt och passar in det i ett av de två öppningarna på motsatta sidan av spånutkastet så att dess försänkta del passar på den utskjutande delen.

Fig.11

Damppåse (tillbehör)

Fig.12

Anslut damppåsen på öppningen för spånutkastet. Öppningen för spånutkastet är konformat. Tryck på damppåsen ordentligt på öppningen för spånutkastet, så lång in det går, för att förhindra att den lossar under maskinens användning.

Ta bort damppåsen från maskinen när den är cirka halvfyll och dra ut plastlåset. Töm damppåsen på dess innehåll och slå lätt på den för att avlägsna partiklar som fastnat på insidan, vilket annars kan hindra fortsatt uppsamling.

Fig.13

OBS!

- Du kan arbeta mer effektivt och få rent under slipningen om du ansluter en dammsugare från Makita till maskinen.

Anslutning av en dammsugare

Fig.14

Anslut en dammsugare från Makita till din maskin när du vill ha rent under hyvlingen. Anslut sedan en dammsugarslang till öppningen för spånutkastet på det sätt som visas i figurerna.

Vinkelrör (valfritt tillbehör)

Fig.15

Genom att använda vinkelröret kan riktningen för spånutkastet ändras och du får rent under hyvlingen. Anslut vinkelröret (valfritt tillbehör) till maskinen genom att låta den glida på den. Dra bara loss den när den inte skall användas mer.

ANVÄNDNING

Håll maskinen i ett fast grepp med ena handen på ratten och den andra handen på handtaget när du använder maskinen.

Hyvlingsarbete

Fig.16

Låt först maskinens främre bottenplatta vila mot arbetsstyckets yta, utan att knivarna kommer i kontakt med själva arbetsstycket. Starta maskinen och vänta tills knivarna uppnått full hastighet. För sedan maskinen försiktigt framåt. Anlägg tryck mot maskinens framkant vid hyvlingens början, och mot dess bakre ände vid hyvlingens slut. Hyvlingen underlättas om arbetsstycket spänns fast så att det lutar något nedåt i hyvlingsriktningen.

Den hyvlade ytans finhet är beroende av såväl skärdjupet som matningshastigheten. Hyvelmaskinen fortsätter hyvlandet med en hastighet som gör att den inte sätts igen av hyvelspån. För grovhyvling går det att öka hyvlingsdjupet, men för att erhålla en finare yta bör du minska hyvlingsdjupet och föra maskinen framåt i en långsammare takt.

Falsning

Fig.17

Använd sidoanslaget (styrinjal) för att utföra en trappfalsning, såsom visas i figuren.

Justera hyvlingsdjupet med ett djupanslag (tillbehör).

Märk ut önskad falsbredd med en linje på arbetsstycket.

För in sidoanslaget i hålet på maskinens framsida. Ställ in knivens egg med märklinjen.

Fig.18

Montera sidoanslaget på maskinen och fäst det med brickan och tumskruven (A). Lossa tumskruven (B) och justera sidoanslaget tills det kommer i kontakt med arbetsstyckets sida. Dra sedan åt tumskruven (B) ordentligt.

Fig.19

För maskinen med sidoanslaget plant mot sidan av arbetsstycket vid hyvlingen. Annars kan hyvlingen bli ojämn.

⚠FÖRSIKTIGT!

- Bladets kant skall skjutas ut en aning (0,2 mm - 0,4 mm) för shiplap.

Fig.20

Du kan sätta på ett extra träskyttce på anslaget för att förlänga det. Det finns hål i anslaget för detta ändamål, och även för att sätta fast en anslagsförlängning (valfritt tillval).

Fig.21

Fasning

Fig.22

Rikta in ett av de tre V-spåren i främre bottenplattan med arbetsstyckets kant och hyvla det för att utföra en fasning, såsom visas i figuren.

Fig.23

Användning av fasdjupanslag (valfritt tillbehör) ger mer maskinstabilitet vid fasning.

Fig.24

För att montera fasdjupanslaget tar du bort de två skruvarna på båda sidor om maskinens framsida och ställer in hyvlingsdjupet på 4 mm. Montera det sedan på bottenplattans framsida på maskinen och fäst det med skruvarna, såsom visas i figuren.

När en stor mängd skall fasas, placerar du kanten på fasdjupanslaget så att den kommer i kontakt med arbetsstycket och utför många hyvlingsomgångar, såsom visas i figuren.

Fig.25

UNDERHÅLL

⚠FÖRSIKTIGT!

- Se alltid till att maskinen är avstängd och nätkabeln urdragen innan inspektion eller underhåll utförs.
- Använd inte bensin, thinner, alkohol eller liknande. Missfärgning, deformation eller sprickor kan uppstå

Slipning av hyvelknivarna

Endast för standardknivar

Håll alltid knivarna vassa för bästa möjliga hyvlingsresultat. Använd slipningshållaren för att avlägsna hack och för att ge en fin egg.

Fig.26

Lossa först de två vingmuttrarna på hållaren och för in knivarna (A) och (B) så att de ligger mot sidorna (C) och (D). Dra sedan åt vingmuttrarna.

Fig.27

Doppa brynstenen i vatten i 2 till 3 minuter före slipningen. Håll hållaren så att båda knivarna ligger mot brynstenen för samtidig slipning i samma vinkel.

Fig.28

Byte av kolborstar

Fig.29

Ta bort och kontrollera kolborstarna regelbundet. Byt dem när de är slitna ner till slitmarkeringen. Håll kolborstarna rena så att de lätt kan glida in i hållarna. Båda kolborstarna ska bytas ut samtidigt. Använd endast identiska kolborstar.

Använd en skruvmejsel för att avlägsna det bakre skyddet.

Fig.30

Ta ur de utslitna kolborstarna, montera de nya och fäst det bakre skyddet.

Fig.31

För att upprätthålla produktens SÄKERHET och TILLFÖRLITLIGHET bör allt underhålls- och justeringsarbete utföras av ett auktoriserat Makita servicecenter och med reservdelar från Makita.

VALFRIA TILLBEHÖR

FÖRSIKTIGT!

- Dessa tillbehör och tillsatser rekommenderas för användning tillsammans med den Makita-maskin som denna bruksanvisning avser. Om andra tillbehör eller tillsatser används kan det uppstå risk för personskador. Använd endast tillbehören eller tillsatserna för de syften de är avsedda för.

Kontakta ditt lokala Makita servicecenter om du behöver ytterligare information om dessa tillbehör.

- HSS-kniv
- HM-hyvelkniv (För längre livslängd på hyvelkniv)
- Hyvelkniv (våndskär)
- Slipningshållare
- Inställningsmall
- Fästplatta (sats)
- Sidoanslag (styrinjal)
- Slipsten
- Damppåse
- Vinkelrör
- Hylsnyckel
- Fasdjupanslag

OBS!

- Några av tillbehören i listan kan vara inkluderade i maskinpaketet som standardtillbehör. De kan variera mellan olika länder.

NORSK (originalinstruksjoner)

Oversiktsforklaring

| | | |
|-----------------------------------|--------------------------------------|--|
| 1-1. Knott | 8-3. Plasseringstapper for høvelblad | 16-2. Ende |
| 1-2. Pål | 8-4. Målerplate | 18-1. Bladkant |
| 2-1. Sperreknapp / AV-sperreknapp | 8-5. Hæl på justeringsplate | 18-2. Skjærelinje |
| 2-2. Startbryter | 8-6. Innstillingsplate | 18-3. Dybdeføring |
| 3-1. Høvelblad | 8-7. Innsidevange på målerplate | 19-1. Skruer (A) |
| 3-2. Bakfeste | 8-8. Målerfot | 19-2. Skruer (B) |
| 3-3. Fot | 8-9. Bakside på målerfot | 19-3. Kantanlegg |
| 4-1. Pipenøkkel | 8-10. Minihøvelblad | 23-1. V-spor (middels kraftig skråfas) |
| 5-1. Skruer | 9-1. Minihøvelblad | 23-2. V-spor (svak skråfas) |
| 5-2. Trommel | 9-2. Spor | 23-3. V-spor (kraftig skråfas) |
| 5-3. Høvelblad | 9-3. Innstillingsplate | 24-1. Skråfaslinjal |
| 5-4. Trommeldeksel | 9-4. Sekskantbolter | 24-2. Skruer |
| 5-5. Justeringsplate | 9-5. Trommeldeksel | 25-1. Kant av skråfaslinjal |
| 6-1. Innvendig kant på målerplate | 9-6. Trommel | 26-1. Slipholder |
| 6-2. Bladkant | 9-7. Justeringsplate | 27-1. Vingemutter |
| 6-3. Høvelblad | 10-1. Stopper | 27-2. Blad (A) |
| 6-4. Justeringsplate | 10-2. Sponutøpsåpning | 27-3. Blad (B) |
| 6-5. Skruer | 11-1. Fordypning | 27-4. Side (D) |
| 6-6. Hæl | 11-2. Fremspring | 27-5. Side (C) |
| 6-7. Bakside på målerfot | 12-1. Støvpose | 29-1. Utskiftingsmerke |
| 6-8. Målerplate | 12-2. Sponutøpsåpning | 30-1. Skrutrekker |
| 6-9. Målerfot | 13-1. Festemekanisme | 30-2. Bakdeksel |
| 7-1. Pipenøkkel | 14-1. Støvsuger | 31-1. Kullbørster |
| 8-1. Montasjeskrue | 15-1. Albu | |
| 8-2. Justeringsplate | 16-1. Start | |

TEKNISKE DATA

| Modell | KP0810 | KP0810C |
|--|--------|---------|
| Høvelbredde | | 82 mm |
| Høveldybde | | 4 mm |
| Falsedybde | | 25 mm |
| Tomgangshastighet (min ⁻¹) | 16 000 | 12 000 |
| Total lengde | | 290 mm |
| Nettovekt | 3,3 kg | 3,4 kg |
| Sikkerhetsklasse | | II/III |

- Som følge av vårt kontinuerlige forsknings- og utviklingsprogram kan de tekniske dataene endres uten ytterligere forvarsel.
- Tekniske data kan variere fra land til land.
- Vekt i henhold til EPTA-prosedyre 01/2003

ENE001-1

Beregnet bruk

Denne maskinen er laget for å jevne tre.

ENF002-2

Strømforsyning

Maskinen må bare kobles til en strømkilde med samme spenning som vist på typeskiltet, og kan bare brukes med enfase-vekselstrømforsyning. Den er dobbelt verneisoleret og kan derfor også brukes fra kontakter uten jording.

ENG905-1

Støy

Typisk A-vektet lydtryknivå er bestemt i henhold til EN60745:

Modell KP0810

Lydtryknivå (L_{pA}) : 88 dB(A)
Lydeffektnivå (L_{WA}) : 99 dB(A)
Usikkerhet (K): 3 dB(A)

Modell KP0810C

Lydtryknivå (L_{pA}) : 82 dB(A)
Lydeffektnivå (L_{WA}) : 93 dB(A)
Usikkerhet (K): 3 dB(A)

Bruk hørselvern

Vibrasjon

Den totale vibrasjonsverdien (triaksial vektorsum) bestemte i henhold til EN60745:

Modell KP0810

Arbeidsmåte: Høvling av bløtt tre
Genererte vibrasjoner (a_h): 3,0 m/s²
Usikkerhet (K): 1,5 m/s²

Modell KP0810C

Arbeidsmåte: Høvling av bløtt tre
Genererte vibrasjoner (a_h): 3,5 m/s²
Usikkerhet (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene er blitt målt i samsvar med standardtestmetoden og kan brukes til å sammenlikne et verktøy med et annet.
- Den angitte verdien for de genererte vibrasjonene kan også brukes til en foreløpig vurdering av eksponeringen.

⚠ ADVARSEL:

- De genererte vibrasjonene ved faktisk bruk av elektroverktøyet kan avvike fra den oppgitte vibrasjonsverdien, avhengig av hvordan verktøyet brukes.
- Vær påpasselig med å finne sikkerhetstiltak som beskytter operatøren, basert på en oppfatning av risiko under faktiske bruksforhold (på bakgrunn av alle sider ved brukssyklusen, som når verktøyet slås av og når det går på tomgang, i tillegg til oppstarten).

ENH101-15

Gjelder bare land i Europa**EF-samsvarserklæring**

Som ansvarlig produsent erklærer Makita Corporation at følgende Makita-maskin(er):

Maskinbetegnelse:

Krafthøvel

Modellnr./type: KP0810, KP0810C

er serieprodusert og

samsvarer med følgende europeiske direktiver:

2006/42/EC

og er produsert i samsvar med følgende standarder eller standardiserte dokumenter:

EN60745

Den tekniske dokumentasjonen oppbevares hos vår autoriserte representant i Europa, som er:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England



000230

Tomoyasu Kato
Direktør
Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Generelle advarsler angående sikkerhet for elektroverktøy

⚠ ADVARSEL Les alle sikkerhetsadvarslene og alle instruksjonene. Hvis du ikke følger alle advarslene og instruksjonene som er oppført nedenfor, kan det føre til elektriske støt, brann og/eller alvorlige helseskader.

Oppbevar alle advarsler og instruksjoner for senere bruk.

GEB010-5

SIKKERHETSANVISNINGER FOR HØVEL

1. **Vent til skjæreverktøyet har stoppet før du setter ned verktøyet.** Et eksponert skjæreverktøy som roterer kan ta fatt i utvendige ledninger og kan føre til mulig tap av kontroll og alvorlige skader.
2. **Hold verktøyet kun i det isolerte håndtaket når det kan komme i kontakt med sin egen ledning under arbeidet.** Hvis verktøyet kommer i kontakt med strømførende ledninger, kan uisolerte metalldele i maskinen bli strømførende og kunne gi brukeren elektrisk støt.
3. **Bruk tvinger eller en annen praktisk måte å sikre og støtte arbeidsstykket på en stabil plattform.** Hvis du holder det med hånden eller mot kroppen, kan det være ustabil og føre til at du mister kontrollen.
4. **Tuer, kluter, ledninger, strenger og lignende bør aldri bli liggende runft på arbeidsområdet.**
5. **Unngå å skjære i spiker. Se etter og fjern all spiker fra arbeidsstykket før arbeidet påbegynnes.**
6. **Bruk sagblader som er riktig kvesset. Hånder bitsene meget forsiktig.**
7. **Vær sikker på at boltene er skikkelig festet før du starter maskinen.**
8. **Hold maskinen fast med begge hender.**
9. **Hold hendene unna roterende deler.**
10. **Før du begynner å bruke maskinen på et arbeidsstykke, bør du la den gå en liten stund. Se etter vibrasjoner eller vingling som kan tyde på at bladet er dårlig balansert.**

11. Forviss deg om at bladet ikke er i kontakt med arbeidsstykket før du slå på startbryteren.
12. Vent til bladet har full hastighet før du skjærer.
13. Før du justerer noe som helst, må du alltid slå av maskinen og vente til bladene har stoppet helt.
14. Stikk aldri fingrene inn i bitrenna. Renna kan kjøre seg fast når du kutter fuktig tre. Sjekk vridningsmomentet med skrunøkkelen.
15. Ikke gå fra verktøyet mens det er i gang. Verktøyet må bare brukes mens operatøren holder det i hendene.
16. Estatt alltid begge bladene eller dekslene på trommelen, ellers kan ubalansen forårsake vibrering og forkorte maskinens levetid.
17. Bruk kun Makita-blader som angitt i denne håndboken.
18. Bruk alltid riktig støvmaske/pustemaske for det materialet og det bruksområdet du arbeider med.

TA VARE PÅ DISSE INSTRUKSENE.

⚠ADVARSEL:

IKKE LA hensynet til hva som er "behagelig" eller det faktum at du kjenner produktet godt (etter mange gangers bruk) gjøre deg mindre oppmerksom på sikkerhetsreglene for bruken av det aktuelle produktet.

MISBRUK av verktøyet eller mislighold av sikkerhetsreglene i denne brukerhåndboken kan resultere i alvorlige helseskader.

FUNKSJONSBEKRIVELSE

⚠FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du justerer maskinen eller kontrollerer dens mekaniske funksjoner.

Justere skjæredybden

Fig.1

Du kan justere høvlingsdybden enkelt og greit ved å dreie på knappen på forsiden av maskinen, så pekeren peker på den ønskede høvlingsdybden.

Bryterfunksjon

⚠FORSIKTIG:

- Før du kobler maskinen til strømmettet, må du alltid kontrollere at startbryteren aktiverer maskinen på riktig måte og går tilbake til "AV"-stilling når den slippes.

Fig.2

For verktøy med sperreknapp

For å starte maskinen må du ganske enkelt trykke på startbryteren. Slipp startbryteren for å stoppe maskinen. Når maskinen skal brukes kontinuerlig, må du trykke inn startbryteren og så trykke på sperreknappen fra en av sidene.

Hvis du vil stoppe verktøyet mens det er låst i "PÅ"-stilling, må du klemme startbryteren helt inn og så slippe den igjen.

For verktøy med AV-sperreknapp

For å hindre at startbryteren betjenes ved et ulykkestilfelle, er maskinen utstyrt med en AV-sperreknapp.

For å starte maskinen må du trykke inn AV-sperreknappen fra en av sidene og trykke på startbryteren. Slipp startbryteren for å stoppe maskinen.

Elektronisk funksjon

Kun for modell KP0810C

Verktøyet med elektronisk funksjon er lett å bruke på grunn av følgende egenskaper.

Konstant turtallskontroll

Elektronisk hastighetskontroll for konstant hastighet. Slik oppnår du god utførelse, fordi at rotasjonshastigheten holdes konstant selv under belastning.

Myk start

Myk start-funksjonen reduserer oppstartssjokket til et minimum, og gjør at verktøyet starter mykt.

Fot

Fig.3

Etter høvling, må du heve baksiden av verktøyet. En fot kommer under nivået for bakfoten. Dette forhindrer at verktøybladene skades.

MONTERING

⚠️ FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du utfører noe arbeid på maskinen.

Demontere eller montere høvelblader

⚠️ FORSIKTIG:

- Stram bladmonteringssskruene godt når du fester bladene til verktøyet. En løs monteringssskrue kan være farlig. Sjekk alltid at skruene er godt festet.
- Håndter bladene meget forsiktig. Bruk hansker eller filler for å beskytte fingrene og hendene dine når du demonterer eller monterer bladene.
- Bruk bare Makita-skrunøkkel som følger med til å montere eller demontere bladene. Gjør du ikke det, kan det føre til at monteringssskruene strammes for mye eller for lite. Dette kan føre til skader.

For verktøy med standard høvelblader

Fig.4

Fig.5

Fig.6

For å demontere bladene på trommelen, må du løsne monteringssskruene med pipenøkkel. Trommeldekslet kan tas av sammen med bladene.

For å montere bladene, må du først fjerne spon og fremmedlegemer som kleber til trommelen eller bladene. Bruk blader med samme mål og vekt, ellers vil det oppstå svingninger/vibrasjon i trommelen, noe som resulterer i dårlig høvelfunksjon og til slutt totalt sammenbrudd.

Plasser bladet på målerfestet slik at kanten er i flukt med innerkanten på målerplaten. Plasser justeringsplaten på bladet, og trykk hælen på justeringsplaten i flukt med baksiden på målerfestet. Stram to skruer på justeringsplaten. Skyv hælen på justeringsplaten inn i trommelsporet og sett trommel dekslet over. Bytt på å stramme alle monteringssskruene jevnt med pipenøkkel.

For verktøy med minihøvelblader

1. Demonter det eksisterende bladet og rengjør trommeloverflatene og trommeldekslet forsiktig (hvis høvelen har vært brukt). For å demontere bladene på trommelen, må du løsne de tre monteringssskruene med pipenøkkel. Trommeldekslet kan tas av sammen med bladene.

Fig.7

2. For å montere bladene, må du feste justeringsplaten løst til innstillingsplaten med montasjeskruene, og sett minihøvelbladet på målerfoten slik at skjærekanten på bladet er i flukt med innsidvengen på målerplaten.

Fig.8

3. Still inn justeringsplaten/innstillingsplaten på målerfestet slik at høvelbladets plasseringstapper på innstillingsplaten hviler i sporet i minihøvelbladet, og trykk hælen på justeringsplaten inn i flukt med baksiden av målerfestet. Stram montasjeskruene.
4. Det er viktig at bladet flukter med innsidvengen på målerplaten, plasseringstappene på høvelbladet sitter i sporet på bladet og hælen på justeringsplaten flukter med baksiden av målerfestet. Sjekk denne innrettingen nøye for å sikre lik skjæring.
5. Skyv hælen på justeringsplaten inn i sporet i trommelen.
6. Sett trommeldekslet over justerings-/innstillingsplante og skru inn de tre sekskantede flenshodeskruene. Nå er det en åpning mellom trommelen og innstillingsplaten hvor minihøvelbladet kan skyves på plass. Bladet plasseres ved plasseringstappene på innstillingsplaten.

Fig.9

7. Bladets lengdejustering må plasseres manuelt, slik at bladene er frie og har samme avstand til huset på en side og metallkonsollen på den andre.
8. Stram de tre sekskantede flenshodeskruene (med pipenøkkel) og roter trommelen for å sjekke klaring mellom bladene og verktøykroppen.
9. Sjekk de tre sekskantede flenshodeskruenes endelige stramming.
10. Gjenta trinn 1 - 9 for andre blader.

For korrekt høvelbladinnstilling

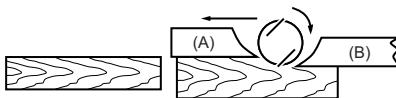
Høveloverflaten vil bli ru og ujevn hvis ikke bladet stilles inn riktig og sikkert. Bladet må monteres slik at skjærekanten er helt jevn, dvs. parallell med overflaten på bakfoten.

Under finner du eksempler på riktig og feil innstilling.

(A) Fremre del av foten (bevegelig anleggsfot)

(B) Bakre del av foten (stasjonær anleggsfot)

Korrekt innstilling



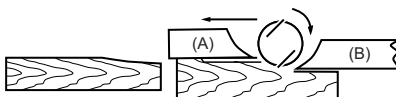
Selv om dette bildet fra siden ikke viser det, forløper kantene av bladene nøyaktig parallelt med overflaten av den bakre delen av foten.

Hakk i overflaten



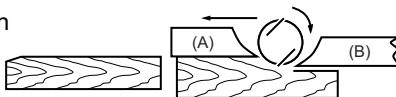
Årsak: Kanten av ett eller begge bladene ligger ikke parallelt med linjen fra den bakre delen av foten.

Uthuling ved start



Årsak: Ett eller begge bladene stikker ikke langt nok frem i forhold til linjen fra den bakre delen av foten.

Uthuling ved enden



Årsak: Ett eller begge bladene stikker for langt frem i forhold til linjen fra den bakre delen av foten.

EN0004-1

Endre retning for sponutløpet

Fig.10

Retningen for sponutløpet kan endres mot høyre eller mot venstre. Endre retningen ved å trekke ut stopperen mens du dreier den litt bakover, og sett den inn i en av de to åpningene på motsatt side av sponutløpet, så den innskårne delen passer med fremspringet.

Fig.11

Støvpose (tilbehør)

Fig.12

Fest støvposen på åpningen av sponutløpet. Åpningen av sponutløpet er konisk. Når du setter på støvposen, må du skyve den så langt den vil gå inn over åpningen av sponutløpet for å hindre at den faller av under drift.

Når støvposen er omtrent halvfull, må du ta den av maskinen og trekke ut festemekanismen. Tøm støvposen for innhold, og bank lett på den for å fjerne partikler som fester seg til innsiden og kan hemme ytterligere oppsamling.

Fig.13

MERK:

- Hvis du kobler en støvsuger fra Makita til denne maskinen, kan rengjøringen utføres på en mer effektiv og ryddig måte.

Koble til støvsuger

Fig.14

Hvis du vil høvle så rent som mulig, kan du koble en Makita-støvsuger til maskinen din. Koble deretter

støvsugerslangen til åpningen av sponutløpet, som vist på figurene.

Albu (tilleggsutstyr)

Fig.15

Bruk av alburør gjør det mulig å endre retning på sponutløpet for å gjøre arbeidsplassen renere. Monter alburøret (tilleggsutstyr) på maskinen ved ganske enkelt å sette det på. Fjern det ved å trekke det ut.

BRUK

Hold maskinen fast med en hånd på knappen og den andre på bryterhåndtaket mens du bruker maskinen.

Høvling

Fig.16

Først må du hvile foten foran på høvelen flatt på arbeidsemnet uten at bladene berører det. Slå på maskinen, og vent til bladene oppnår full hastighet. Beveg maskinen forsiktig fremover. Utøv press foran på verktøyet ved begynnelsen av høvlingen, og bak ved slutten av høvlingen. Høvling vil være lettere hvis du fester arbeidsemnet i skrå stilling, slik at du kan høvle litt i nedoverbakke.

Hastigheten og skjæredybden bestemmer resultatet. Krafthøvelen fortsetter å høvle i en hastighet som ikke vil resultere i at spon setter seg fast. For grovhøvling kan skjæredybden økes. For et bra resultat, må du redusere skjæredybden og skyve høvelen saktere fremover.

Falsing

Fig.17

For å lage et trinnvis kutt som vist i figuren, må du bruke kantanlegget (føringslinjalen).

Juster paneldybden ved hjelp av en dybdeføring (tilbehør).

Tegn opp en skjærelinje på arbeidsemnet. Sett inn kantanlegget i hullet foran på maskinen. Rett inn bladkanten mot skjærelinjen.

Fig.18

Monter kantvern på maskinen, og fest det med skiven og fingerskruen (A). Løsne fingerskruen (B) og juster kantvernet inntil det kommer i kontakt med siden av arbeidsemnet. Stram så fingerskruen (B) godt.

Fig.19

Når du høvler, må du bevege verktøyet med kantanlegget i flukt med siden på arbeidsemnet. Ellers vil høvlingen bli ujevn.

⚠ FORSIKTIG:

- Bladeggen skal stikke litt utenfor (0,2 mm - 0,4 mm) ved panelhøvling.

Fig.20

Noen ganger ønsker du kanskje å forlenge anlegget ved å feste på et ekstra trestykke. Anlegget har praktiske hull til dette formålet. Det kan også festes en forlengelsesføring (valgfrøtt tilbehør) i hullene.

Fig.21

Skråfasing

Fig.22

For å foreta et skråsnitt som vist på figuren, må du plassere et av de tre "V"-sporene i den fremre del av foten på linje med kanten av arbeidsemnet, og høvle den.

Fig.23

Bruk av en skråfaslinjal (tilleggsutstyr) sikrer bedre maskinstabilitet ved panelhøvling.

Fig.24

For å montere skråfaslinjalen må du fjerne to skruer på begge sider av forsiden av maskinen, og stille inn høvlingsdybden på 4 mm. Monter den så på fremre del av maskinfoten og fest den med skruene som vist på figuren.

Når du driver med mye skråfashøvling, bør du plassere den ene kanten av skråfaslinjalen slik at den står i kontakt med arbeidsemnet og høvle i flere omganger, som vist på figuren.

Fig.25

VEDLIKEHOLD

⚠ FORSIKTIG:

- Forviss deg alltid om at maskinen er slått av og støpselet trukket ut av kontakten før du foretar inspeksjon eller vedlikehold.
- Aldri bruk gasolin, bensin, tynner alkohol eller lignende. Det kan føre til misfarging, deformering eller sprekkdannelse.

Slipe høvelbladene

Bare for standardblader

Bladene må alltid hodes skarpe for best mulig utførelse. Bruk slipeholdere til å fjerne hakk og lage en fin kant.

Fig.26

Først må du løsne de to vingemutterne på holderen og sette inn bladene (A) og (B) slik at de berører sidene (C) og (D). Stram vingemutteren godt.

Fig.27

Legg pussesteinen i vann i 2 eller 3 minutter før sliping. Hold holderen slik at begge bladene berører pussesteinen, slik at bladene slipes samtidig i samme vinkel.

Fig.28

Skifte kullbørster

Fig.29

Fjern og kontroller kullbørstene med jevne mellomrom. Skift dem når de er slitt ned til utskiftingsmerket. Hold kullbørstene rene og fri til å bevege seg i holderne. Begge kullbørstene må skiftes samtidig. Bruk bare identiske kullbørster.

Bruk en skrutrekker til å fjerne bakdekslet.

Fig.30

Ta ut de slitte kullbørstene, sett i nye og fest bakdekslet.

Fig.31

For å opprettholde produktets SIKKERHET og PÅLITELIGHET, må reparasjoner, vedlikehold og justeringer utføres av Makitas autoriserte servicesentre, og det må alltid brukes reservedeler fra Makita.

VALGFRITT TILBEHØR

FORSIKTIG:

- Det anbefales at du bruker dette tilbehøret eller verktøyet sammen med den Makita-maskinen som er spesifisert i denne håndboken. Bruk av annet tilbehør eller verktøy kan forårsake helseskader. Tilbehør og verktøy må kun brukes til det formålet det er beregnet på.

Ta kontakt med ditt lokale Makita-servicesenter hvis du trenger mer informasjon om dette tilbehøret.

- Høyhastighets høvelblad i stål
- Wolframkarbid høvelblad (for lengre levetid)
- Minihøvelblad
- Slipeholderenhet
- Bladmåler
- Innstillingsplatesett
- Kantanlegg (føringslinjal)
- Pussestein
- Støvposeenhet
- Albu
- Pipenøkkel
- Skråfaslinjalsett

MERK:

- Enkelte elementer i listen kan være inkludert som standardtilbehør i verktøypakken. Elementene kan variere fra land til land.

SUOMI (alkuperäiset ohjeet)

Yleisselostus

| | | |
|---|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1-1. Nuppi | 8-2. Säätölevy | 16-1. Käynnistys |
| 1-2. Osoitin | 8-3. Höylinterän paikantamiskorva | 16-2. Lopetus |
| 2-1. Lukko-nappi / Lukituksen vapautusnappi | 8-4. Levytulkki | 18-1. Teräreuna |
| 2-2. Liipaisinkytkin | 8-5. Säätölevyn takaosa | 18-2. Sahauslinja |
| 3-1. Höylinterä | 8-6. Kiinnityslevy | 18-3. Syvyystulkki |
| 3-2. Takapohja | 8-7. Levytulkin sisäkylki | 19-1. Ruuvi (A) |
| 3-3. Jalka | 8-8. Pohjatulkki | 19-2. Ruuvi (B) |
| 4-1. Hylsyavain | 8-9. Tulkkipohjan takasivu | 19-3. Reuna-ohjain |
| 5-1. Pultit | 8-10. Mini-höylinterä | 23-1. V-ura (viistoamisen keskimäärä) |
| 5-2. Rumpu | 9-1. Mini-höylinterä | 23-2. V-ura (pieni viistoamismäärä) |
| 5-3. Höylinterä | 9-2. Ura | 23-3. V-ura (suuri viistoamismäärä) |
| 5-4. Rumpusuojus | 9-3. Kiinnityslevy | 24-1. Viistoamismitta |
| 5-5. Säätölevy | 9-4. Laipalliset kuusiokantapultit | 24-2. Ruuvit |
| 6-1. Levytulkin sisäreuna | 9-5. Rumpusuojus | 25-1. Viistoamismitan reuna |
| 6-2. Teräreuna | 9-6. Rumpu | 26-1. Teroituskannatin |
| 6-3. Höylinterä | 9-7. Säätölevy | 27-1. Siipimutteri |
| 6-4. Säätölevy | 10-1. Pysäytin | 27-2. Terä (A) |
| 6-5. Ruuvit | 10-2. Lastun päästöaukko | 27-3. Teräi (B) |
| 6-6. Takaosa | 11-1. Syvennetty osa | 27-4. Sivu (D) |
| 6-7. Tulkkipohjan takasivu | 11-2. Ulkonema | 27-5. Sivu (C) |
| 6-8. Levytulkki | 12-1. Pölypussi | 29-1. Rajamerkki |
| 6-9. Pohjatulkki | 12-2. Lastun päästöaukko | 30-1. Ruuvitalta |
| 7-1. Hylsyavain | 13-1. Suljin | 30-2. Takakansi |
| 8-1. Pannukantaruuvi | 14-1. Pölynimuri | 31-1. Hiiliharjat |
| | 15-1. Kulmakappale | |

TEKNISET TIEDOT

| Malli | KP0810 | KP0810C |
|--|--------|---------|
| Höyläysleveys | | 82 mm |
| Höyläyssyvyys | | 4 mm |
| Laivalaudan syvyys | | 25 mm |
| Tyhjäkäyntinopeus (min ⁻¹) | 16 000 | 12 000 |
| Kokonaispituus | | 290 mm |
| Nettopaino | 3,3 kg | 3,4 kg |
| Turvalukitus | | ☐/II |

• Jatkuvan tutkimus- ja kehitysohjelman vuoksi pidätämme oikeuden muuttaa tässä mainittuja teknisiä ominaisuuksia ilman ennakkoilmoitusta.

• Tekniset ominaisuudet saattavat vaihdella eri maissa.

• Paino EPTA-menetelmän 01/2003 mukaan

ENE001-1

ENG905-1

Käyttötarkoitus

Työkalu on tarkoitettu puun höyläykseen.

ENF002-2

Melutaso

Tyypillinen A-painotettu melutaso määräytyy EN60745-standardin mukaan:

Malli KP0810

Äänenpainetaso (L_{pA}): 88 dB(A)

Äänen tehotaso (L_{WA}): 99 dB(A)

Virhemarginaali (K): 3 dB(A)

Virtälähde

Laitteen saa kytkeä vain sellaiseen virtalähteeseen, jonka jännite on sama kuin arvokilvessä ilmoitettu, ja sitä saa käyttää ainoastaan yksivaiheisella vaihtovirralla. Laitte on kaksinkertaisesti suojaeristetty, ja se voidaan siten kytkeä myös maadoittamattomaan pistorasiaan.

Malli KP0810C

Äänenpainetaso (L_{pA}): 82 dB(A)
Äänen tehotaso (L_{WA}): 93 dB(A)
Virhemarginaali (K): 3 dB(A)

Käytä kuulosuojaimia

ENG900-1

Tärinä

Värähtelyn kokonaisarvo (kolmiakselivektorin summa) on määriteltä EN60745mukaan:

Malli KP0810

Työmenetelmä: havupuutavaran höyläminen
Värähtelynpäästö (a_h): 3,0 m/s²
Epävakaas (K): 1,5 m/s²

Malli KP0810C

Työmenetelmä: havupuutavaran höyläminen
Värähtelynpäästö (a_h): 3,5 m/s²
Epävakaas (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Ilmoitettu tärinäpäästöarvo on mitattu standarditestausten mukaisesti, ja sen avulla voidaan vertailla työkaluja keskenään.
- Ilmoitettua tärinäpäästöarvoa voidaan käyttää myös altistumisen alustavaan arviointiin.

VAROITUS:

- Työkalun käytön aikana mitattu todellinen tärinäpäästöarvo voi poiketa ilmoitetusta tärinäpäästöarvosta työkalun käyttötavan mukaan.
- Selvitä käyttäjän suojaamiseksi tarvittavat varoitimet todellisissa käyttöolosuhteissa tapahtuvan arvioitun altistumisen mukaisesti (ottaen huomioon käyttöjako kokonaisuudessaan, myös jaksot, joiden aikana työkalu on sammutettuna tai käy tyhjäkäynnillä).

ENH101-15

Koskee vain Euroopan maita

VAKUUTUS EC-VASTAAVUUDESTA

Vastuullinen valmistaja Makita Corporation ilmoittaa vastaavansa siitä, että seuraava(t) Makitan valmistama(t) kone(et):

Koneen tunnistetiedot:

Tehohöylä

Mallinro/Tyyppi: KP0810, KP0810C

ovat sarjavalmistaisia ja

täyttävät seuraavien eurooppalaisten direktiivien vaatimukset:

2006/42/EC

ja että ne on valmistettu seuraavien standardien tai standardoitujen asiakirjojen mukaisesti:

EN60745

Teknisen dokumentaation ylläpidosta vastaa valtuutettu Euroopan-edustajamme, jonka yhteystiedot ovat:
Makita International Europe Ltd.
Michigan Drive, Tongwell,
Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato
Johtaja

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Sähkötyökalujen käyttöä koskevat varoitukset

VAROITUS Lue kaikki turvallisuusvaroitukset ja käyttöohjeet. Varoitusten ja ohjeiden noudattamatta jättäminen voi johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan vammautumiseen.

Säilytä varoitukset ja ohjeet tulevaa käyttöä varten.

GEB010-5

HÖYLÄN TURVALLISUUSOHJEET

- Odot, että leikkuri pysähtyy, ennen kuin laitat työkalun pois.** Suojaamaton leikkuri voi tarttua kiinni pintaan, jonka seurauksena voi olla työkalun hallinnan menetys ja vakava onnettomuus.
- Pitele sähkötyökalua vain sen eristetyistä tartuntapinnoista, sillä leikkausterä saattaa osua laitteen omaan virtajohtoon.** Jos terä osuu jännitteeseen johtoon, jännite voi siirtyä työkalun sähköä johtaviin metalliosiin ja aiheuttaa käyttäjälle sähköiskun.
- Kiinnitä ja tue työkappale tukevalle alustalle puristimilla tai muulla käytännöllisellä tavalla.** Työkappaleen piteleminen käsin tai vartaloa vasten ei tue työkappaletta riittävästi ja voi johtaa hallinnan menetykseen.
- Työalueella ei saa koskaan olla mattoja, vaatteita, johtoja, jousia ja vastaavia.**
- Vältä naulojen sahaamista.** Tarkasta työkappale ja poista kaikki naulat ennen työstöä.
- Käytä vain teräviä teriä. Käsittele teriä hyvin varovasti.**
- Varmista ennen käyttöä, että terän asennuspultit on hyvin kiinnitetty.**
- Pidä työkalua tiukasti molemmin käsin.**
- Pidä kädet loitolla pyörivistä osista.**

10. Anna koneen käydä hetki ennen sen käyttämistä työkappaleeseen. Tarkkaile konetta värinän ja huojunnan varalta, mikä voisi olla merkki huonosti asennetusta tai tasapainotetusta terästä.
11. Varmista, että terä ei kosketa työkappaletta, ennen kuin painat kytkintä.
12. Sahaa vasta, kun terä on saavuttanut täyden nopeuden.
13. Sammuta aina laite ja odota, kunnes terät ovat täysin pysähtyneet ennen kuin teet mitään säätöjä.
14. Älä koskaan aseta sormea lastukouruun. Kouru voi tukkeutua, kun leikataan märkää puuta. Poista lastut tikulla.
15. Älä jätä konetta käymään itsekseen. Käytä laitetta vain silloin, kun pidät sitä kädessä.
16. Vaihda aina molemmat terät tai rummum suojukset, muuten tästä aiheutuva epätasapaino aiheuttaa värinää, joka lyhentää työkalun ikää.
17. Käytä vain Makitan teriä, jotka on kuvattu tässä ohjeessa.
18. Käytä aina työstettävän materiaalin ja käyttötarkoituksen mukaan valittua pölynaamaria/hengityssuojainta.

SÄILYÄ NÄMÄ OHJEET.

⚠VAROITUS:

ÄLÄ anna työkalun helppokäyttöisyyden tai toistuvan käytön tuudittaa sinua väärään turvallisuuden tunteeseen niin, että laiminlyöt työkalun turvaohjeiden noudattamisen.

VÄÄRINKÄYTTÖ tai tämän käyttöohjeen turvamääräysten laiminlyönti voi johtaa vakaviin henkilövahinkoihin.

TOIMINTOJEN KUVAUS

⚠HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneen säätöjen ja toiminnallisten tarkistusten tekemistä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.

Leikkaussyvyyden säätäminen

Kuva1

Leikkaussyvyvyyttä voidaan säädellä yksinkertaisesti kiertämällä työkalun edessä olevaa nuppia siten, että osoitin osoittaa haluttuun leikkaussyvyyteen.

Kytkimen käyttäminen

⚠HUOMIO:

- Tarkista aina ennen työkalun liittämistä virtalähteeseen, että liipaisinkytkin kytkeytyy oikein ja palaa asentoon OFF, kun se vapautetaan.

Kuva2

Lukitusnapilla varustetulle työkalulle

Käynnistä työkalu painamalla liipaisinkytkintä. Vapauta liipaisinkytkin pysäyttämiseksi.

Toiminnan jatkamiseksi vedä liipaisinkytkintä ja paina sitten lukkonappia jommalta kummalta puolelta.

Pysäyttääksesi työkalu lukkiutuneesta asemastaan, vedä liipaisinkytkintä täysin, ja vapauta se sitten.

Lukituksen vapautusnapilla varustetulle työkalulle

Käytä lukituksen vapautusnappia liipaisinkytkimen tahattoman vetämisen estämiseksi.

Työkalun käynnistämiseksi paina lukitusnappia sisään jommalta kummalta puolelta ja vedä liipaisinkytkimestä. Laite pysäytetään vapauttamalla liipaisinkytkin.

Sähköinen toiminta

Ainoastaan malleille KP0810C

Sähkötoimista työkalua on helppo käyttää seuraavien ominaisuuksien vuoksi.

Vakionopeuden säätö

Sähköinen nopeudensäätö vakionopeuden saavuttamiseksi. Kauniin viimeistelyn saavuttaminen on mahdollista, koska pyörimisnopeutta pidetään vakiona jopa kuormituksen alla.

Pehmeä käynnistys

Pehmeä käynnistys-ominaisuus minimoi käynnistysiskun ja näin työkalu käynnistyy tasaisesti.

Jalustin

Kuva3

Leikkaustoiminnan jälkeen nosta työkalun takaosaa ja jalustin tulee pohjan takaosan tason alle. Tämä ehkäisee työkalun terien vahingoittumisen.

KOKOONPANO

⚠️HUOMIO:

- Varmista aina ennen koneelle tehtäviä toimenpiteitä, että kone on sammutettu ja irrotettu pistorasiasta.

Höylinterien irrotus ja kiinnitys

⚠️HUOMIO:

- Kiristä terän kiinnityspultit varovasti kun kiinnität terät työkaluun. Löysä kiinnityspultti voi olla vaarallinen. Tarkista aina, että ne on kunnolla kiristetty.
- Käsittele teriä varovasti. Käytä suojakäsineitä suojellaaksesi sormiasi tai kättäsi, kun irrotat tai kiinnität teriä.
- Käytän terien irrottamiseen ja kiinnittämiseen ainoastaan annettua Makitan kiintoavainta. Tämän laiminlyönti saattaa aiheuttaa kiinnityspulttien ylikiristämisen tai puutteellisen kiristämisen. Tämä saattaa aiheuttaa vammoja.

Vakio-höylinterillä varustetuille työkaluille

Kuva4

Kuva5

Kuva6

Poistat rummussa oleva terät ruuvaamalla kiinnityspultit irti istukka-avainta käyttäen. Rummun kansi lähtee terien kanssa irti.

Kiinnität terät ensin siivoamalla rumpuun ja teriin liimautuneet lastut ja vieraat aineet. Käytä samanmittaisia ja -painoisia teriä, tai seurauksena tapahtuu rummun heilahtelua/tärinää, aiheuttaen huonoa höyläämistöimintää ja viimein työkalun rikkoutumisen.

Aseta terä pohjatulkkiin siten, että terän reuna on täysin samassa tasossa tulkilevyn sisäosan kanssa. Aseta asetuslevy terään, paina sitten yksinkertaisesti asetuslevyn kanta samaan tasoon pohjatulkkiin takasivun kanssa ja kiristä asetuslevyssä olevat kaksi ruuvia. Liu'uta säätölevyn kanta rummun uraan, ja pistä sitten rummun kansi sen päälle. Kiristä kaikki kiinnityspultit tasaisesti ja vuorotellen istukka-avainta käyttäen.

Mini-höylinterillä varustetuille työkaluille

1. Poista nykyinen terä, jos työkalu on ollut käytössä, puhdista varovasti rummun pinta ja rummun kansi. Poistat rummussa oleva terät ruuvaamalla kolme kiinnityspulttia irti istukka-avainta käyttäen. Rummun kansi lähtee terien kanssa irti.

Kuva7

2. Terät asennetaan kiinnittämällä säätölevy löysästi asetuslevyyn pannukansiruuveilla ja asentamalla mini-höylinterä tulkkipohjaan siten, että terän leikkausreuna on täysin samassa tasossa tulkilevyn kyljen sisäosan kanssa.

Kuva8

3. Asenna säätölevy/asetuslevy tulkkipohjaan siten, että asetuslevyssä oleva höylinterän paikantava korva lepää mini-höylinterän urassa, paina sitten säätölevyn kanta samaan tasoon tulkkipohjan takaosan kanssa ja kiristä pannukansiruuvit.
4. On tärkeää, että terä istuu tulkkipohjan kyljen kanssa samassa tasossa, että höylinterän paikantava korva istuu terän urassa ja säätölevyn kanta on samassa tasossa tulkkipohjan takaosan kanssa. Tarkista tämä rinnastus hyvin ja varmista yhtenäinen leikkaus.
5. Liu'uta säätölevyn kanta rummun uraan.
6. Asenna rummun suojus säätölevyn/asetuslevyn yli ja ruuvaa kolme kuusiolaippapulttia sisään siten, että rummun ja asetuslevyn välissä on lovi, jotta voitit liu'uttaa mini-höylinterän paikalleen. Terä asennoituu höylinterää paikantavan korvan avulla asetuslevyyn.

Kuva9

7. Terän pittussuuntainen säätö tulee tehdä käsin siten, että terän päädyt ovat selvät ja yhdeltä puolelta rungosta ja toiselta puolelta metallikiinnikkeistä yhtä kaukana.
8. Kiristä kolme kuusiolaipan pääpulttia (annetulla kuusioavaimella) ja kierrä rumpua varmistaaksesi terän päätyjen ja työkalun rungon välinen vapaa väli.
9. Tarkista kolme kuusiolaippapulttia lopullisen kireyden vuoksi.
10. Toista menettelytapoja 1 - 9 muihin teriin.

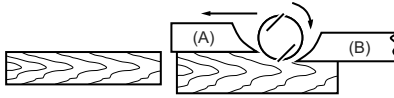
Sopivan höylinterän asetukseen

Höylimis pintasi päätyy karheaksi ja epätasaiseksi, jollei terä ole oikein ja turvallisesti asennettu. Terä täytyy istuttaa siten, että leikkausterä on täysin tasossa, eli kohdistettu takaosan pohjan pintaan.

Katso muutamaa alhaalla olevaa esimerkkiä sopivan ja sopimattoman asennuksen vuoksi.

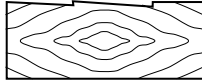
- (A) Etupohja (Liikuteltava kenkä)
 (B) Takapohja (Liikkumaton kenkä)

Oikea asetus



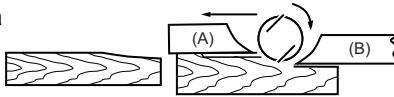
Vaikkei tämä sivukanta näytä, terien reunat liikkuvat täydellisesti rinnakkain takapohjan pinnan kanssa.

Lovia pinnassa



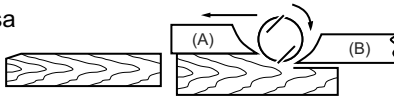
Syy: Ei yksi tai ei kumpikaan teristä ole reunan kanssa rinnakkain takapohjan linjan suhteen.

Uurtaminen alussa



Syy: Ei yksi tai ei kumpikaan terien reunoista kykene työntymään tarpeeksi takapohjan linjan suhteen.

Uurtaminen lopussa



Syy: Yksi tai molemmat terien reunat työntyvät liian pitkälle takapohjan linjan suhteen.

EN0004-1

Lastujen päästön suunnan muuttaminen

Kuva10

Lastujen päästön suuntaa voidaan muuttaa oikealle tai vasemmalle. Muutat suunnan vetämällä rajoittimesta samalla kääntämällä sitä hieman taaksepäin ja asenna siihen yksi kahdesta lastun päästön päinvastaisella puolella olevista aukoista siten, että syvennetty osa istuu ulkonemaan.

Kuva11

Pölypussi (lisävaruste)

Kuva12

Kiinnitä pölypussi lastun päästön aukkoon. Lastun päästön aukko kaventuu. Kun kiinnität pölypussin, työnnä se lastun päästöaukkoon lujasti niin pitkälle, kuin se menee, jotta se ei irtoaisi toiminnan aikana. Kun pölypussi on täytynyt noin puoliksi, irrota pölypussi koneesta ja vedä suljin irti. Tyhjennä pussin sisältö napauttamalla sitä kevyesti siten, että sisään tarttuneet hiukkaset irtoavat. Näin ne eivät jää haittaamaan tulevaa pölynkeräystä.

Kuva13

HUOMAUTUS:

- Jos liität Makita-pölynimurin tähän laitteeseen, voit suorittaa tehokkaampia ja puhtaampia toimenpiteitä.

Pölynimurin kytkeminen

Kuva14

Jos haluat tehdä höyläystyön siististi, kytke työkaluusi Makita-pölynimuri. Kytke sitten pölynimurin letku lastun päästöaukkoon kuvien osoittamalla tavalla.

Polvi (vaihtoehtoinen lisävaruste)

Kuva15

Polven käyttö sallii lastun päästön suunnan muuttamisen puhtaamman työn saavuttamiseksi. Kiinnitä polvi (vaihtoehtoinen lisävaruste) työkaluun yksinkertaisesti liu'uttamalla sen päälle. Se irrotetaan vetämällä ulos.

TYÖSKENTELY

Pidä työkalun nupista lujasti kiinni yhdellä kädellä ja kytkinkahvasta toisella kädellä, työkalua käyttäessäsi.

Höyläystoiminta

Kuva16

Nojaa ensin työkalun pohja lapelleen työkappaleen pinnalle ilman, että terät ottavat mihinkään. Käynnistä ja odota, kunnes terät pyörivät täydellä nopeudella. Liikuta sitten työkalua hellävaroen eteenpäin. Paina työkalun etuosaa höyläämisen alussa, ja takana höyläämisen lopussa. Höyläys on helpompaa, jos kallistat työkalua kiinteään tapaan siten, että voi höylätä hiukan alaspäin.

Nopeus ja leikkaussyvyys määrittävät viimeistelyn. Tehohöylin leikkaa sellaisella nopeudella, josta ei seuraa lastujen juuttumista. Karkeaan leikkaukseen voidaan

leikkaussyvyttä lisätä, kun taas hienoon viimeistelyyn kannattaa vähentää leikkaussyvyttä ja edetä työkalulla vielä hitaammin.

Laivalaudan teko (uurtaminen)

Kuva17

Kuvan osoittaman porrasmaisen leikkauksen tekoon käytä reunaohjainta (ohjaustulkki).

Säädä laivalaudan syvyys syvyyttulkkia käyttäen (lisävaruste).

Piirrä leikkauslinja työkappaleeseen. Kiinnitä reunaohjain työkalun edessä olevaan aukkoon. Rinnasta terän reuna leikkauslinjan kanssa.

Kuva18

Kiinnitä reunaohjain työkaluun ja varmista se tiivistysrenkaalla ja sormiruuvilla (A). Löysennä sormiruuvi (B) ja säädä reunaohjainta, kunnes se ottaa työkappaleen sivuun. Kiristä sitten sormiruuvi (B) hyvin.

Kuva19

Liikuta työkalua höylätessä siten, että reunaohjain on samassa tasossa työkalun sivun kanssa. Muuten saattaa seurata epätasaista höyläysjälkeä.

⚠️HUOMIO:

- Terän reunan tulisi työntyä hieman ulospäin (0,2 mm - 0,4 mm) laudoituksen vuoksi.

Kuva20

Saatat haluta lisätä ohjaimen pituutta kiinnittämällä ylimääräisen puunpalasen siihen. Ohjaimessa on mukana käytännölliset aukot tähän tarkoitukseen, sekä myös lisäohjainten kiinnitykseen (vaihtoehtoinen lisävaruste).

Kuva21

Viistoaminen

Kuva22

Kuvan mukainen viistoleikkaus tehdään siten, että etuosan pohjassa yksi kolmesta "V" urista kohdistetaan työkappaleen reunaan ja höylätään se.

Kuva23

Viistoamismitan käyttö (vaihtoehtoinen lisävaruste) varmistaa laivalaudan teon aikana työkalun vakauden.

Kuva24

Viistoamismitan kiinnitykseen poista kaksi ruuvia työkalun etuosan molemmilta puolilta ja aseta leikkaussyvyys 4 mm:iin. Kiinnitä sitten se työkalun etupohjaan ja varmista se ruuveilla kuvan osoittamalla tavalla.

Kun teet paljon viistoamistyötä, aseta viistoamismitan reuna siten, että se ottaa työkappaleeseen ja tee monta höyläys-yliajoa kuvan osoittamalla tavalla.

Kuva25

KUNNOSSAPITO

⚠️HUOMIO:

- Varmista aina ennen tarkastuksia ja huoltotoita, että laite on kone on sammutettu ja irrotettu virtalähteestä.
- Älä koskaan käytä bensiiniä, ohentimia, alkoholia tai tms. aineita. Muutoin pinta voi halkeilla tai sen värit ja muoto voivat muuttua.

Höylinterien teroittaminen

Ainoastaan vakioterille

Pidä aina teräsi terävänä mahdollisimman hyvän suorituksen saavuttamiseksi. Käytä teroitinpidintä poistaaksesi kolot ja saavuttaaksesi hieno reuna.

Kuva26

Löysää ensin kaksi pitimessä olevaa siipimutteria ja kiinnitä terät (A) ja (B) siten, että ne ottavat sivuihin (C) ja (D). Kiristä sitten siipimutterit.

Kuva27

Upota oikomiskivi veteen 2 tai 3 minuutiksi ennen teroitusta. Pidä pidintä siten, että molemmat terät ottavat oikomiskiveen samanaikaisen ja saman kulman teroituksen saavuttamiseksi.

Kuva28

Hiiliharjojen vaihtaminen

Kuva29

Irrota ja tarkista hiiliharjat säännöllisesti. Vaihda uusiin, kun ne ovat kuluneet rajamerkkiin saakka. Pidä hiiliharjat puhtaina ja vapaina liukumaan pitimissään. Molemmat hiiliharjat on vaihdettava samalla kertaa. Käytä vain keskenään samanlaisia hiiliharjoja. Irrota takakansi ruuvimeisselillä.

Kuva30

Irrota kuluneet hiiliharjat, asenna uudet ja kiinnitä takakansi.

Kuva31

Koneen TURVALLISUUDEN ja LUOTETTAVUUDEN säilyttämiseksi korjaukset sekä muu huoltotoimet ja säädöt on jätettävä Makitan valtuuttaman huollon tehtäväksi käyttäen aina Makitan alkuperäisiä varaosia.

LISÄVARUSTEET

HUOMIO:

- Näitä lisävarusteita ja -laitteita suositellaan käytettäväksi tässä ohjekirjassa mainitun Makitan koneen kanssa. Minkä tahansa muun lisävarusteen tai -laitteen käyttäminen voi aiheuttaa loukkaantumisvaaran. Käytä lisävarusteita ja -laitteita vain niiden käyttötarkoituksen mukaisesti.

Jos tarvitset apua tai yksityiskohtaisempia tietoja seuraavista lisävarusteista, ota yhteys paikalliseen Makitan huoltoon.

- Pikateräshöylinterä
- Volframi-karbidi höylinterä (pidempi käyttöikä)
- Mini-höylinterä
- Teroituslaitteen pidin
- Terätulkki
- Kiinnityslevysarja
- Reunaohjain (Ohjaustulkki)
- Oikomiskivi
- Pölypussi-laite
- Kulmakappale
- Istukka-avain
- Viistoamismitan kokoonpano

HUOMAUTUS:

- Jotkin luettelossa mainitut varusteet voivat sisältyä työkalun toimitukseen vakiovarusteina. Ne voivat vaihdella maittain.

Modelis KP0810C

Skaņas spiediena līmenis (L_{pA}): 82 dB(A)

Skaņas jaudas līmenis (L_{WA}): 93 dB(A)

Mainīgums (K) : 3 dB(A)

Lietojiet ausu aizsargus

ENG900-1

Vibrācija

Vibrācijas kopējā vērtība (trīs asu vektora summa) noteikta saskaņā ar EN60745:

Modelis KP0810

Darba režīms: mīksta koksnes ēvelēšana

Vibrācijas emisija (a_{h1}) : 3,0 m/s²

Nonoteiktību (K) : 1,5 m/s²

Modelis KP0810C

Darba režīms: mīksta koksnes ēvelēšana

Vibrācijas emisija (a_{h1}) : 3,5 m/s²

Nonoteiktību (K) : 1,5 m/s²

ENG901-1

- Paziņotā vibrācijas emisijas vērtība noteikta atbilstoši standarta pārbaudes metodei un to var izmantot, lai salīdzinātu vienu darbarīku ar citu.
- Paziņoto vibrācijas emisijas vērtību arī var izmantot iedarbības sākotnējā novērtējumā.

⚠ BRĪDINĀJUMS:

- Reāli lietojot mehānizēto darbarīku, vibrācijas emisija var atšķirties no paziņotās emisijas vērtības atkarībā no darbarīka izmantošanas veida.
- Lai aizsargātu lietotāju, nosakiet drošības pasākumus, kas pamatoti ar iedarbību reālos darba apstākļos (ņemot vērā visus ekspluatācijas cikla posmus, piemēram, laiku, kamēr darbarīks ir izslēgts un kad darbojas tukšgaitā, kā arī palaišanas laiku).

ENH101-15

Tikai Eiropas valstīm

EK Atbilstības deklarācija

Mēs, uzņēmums „Makita Corporation”, kā atbildīgs ražotājs paziņojam, ka sekojošais/ie „Makita” darbarīks/-i:

Darbarīka nosaukums:

Elektriskā ēvele

Modeļa nr./ Veids: KP0810, KP0810C

ir sērijas ražojums un

atbilst sekojošām Eiropas Direktīvām:

2006/42/EC

Un tas ražots saskaņā ar sekojošiem standartiem vai standartdokumentiem:

EN60745

Tehnisko dokumentāciju uztur mūsu pilnvarots pārstāvis Eiropā -

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Anglija

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Direktors

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Vispārējie mehānizēto darbarīku drošības brīdinājumi

⚠ **BRĪDINĀJUMS** Izlasiet visus drošības brīdinājumus un visus norādījumus. Brīdinājumu un norādījumu neievērošanas gadījumā var rasties elektriskās strāvas trieciens, ugunsgrēks un/vai nopietnas traumas.

Glabājiet visus brīdinājumus un norādījumus, lai varētu tajos ieskatīties turpmāk.

GEB010-5

DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI ĒVELES LIETOŠANAI

1. **Pirms darbarīka novietošanas pagaidiet, kamēr grieznis apstājas.** Atklāts, rotējošs grieznis var ieķerties virsmā, radot iespējamu kontroles zudumu un nopietnas traumas.
2. **Turiet mehānizēto darbarīku tikai pie izolētajām satveršanas virsmām, jo frēze var saskarties ar savu vadu.** Ja sagriež vadu, kurā ir strāva, mehānizētā darbarīka ārējās metāla virsmas var vadīt strāvu un radīt elektriskās strāvas triecienus lietotājam.
3. **Izmantojiet spaiļus vai kādā citā praktiskā veidā nostipriniet un atbalstiet apstrādājamo materiālu uz stabilas platformas.** Turot materiālu ar roku vai pie sava ķermeņa, tas ir nestabilā stāvoklī, un jūs varat zaudēt kontroli pār to.
4. **Nekad darba vietā neatstājiet lupatas, auduma gabalus, vadus, auklas un līdzīgus priekšmetus.**
5. **Negrieziet naglas.** Pirms sākt darbu pārbaudiet, vai apstrādājamā materiālā nav naglas, un tās izņemiet.

6. Izmantojiet tikai asus asmeņus. Ar asmeņiem rīkojieties ļoti uzmanīgi.
7. Pirms darba veikšanas pārbaudiet, vai asmens uzstādīšanas skrūves ir cieši pieskrūvētas.
8. Stingri turiet darbarīku ar abām rokām.
9. Turiet rokas tālu no rotējošām daļām.
10. Pirms sākt darbarīku lietot ar apstrādājamo materiālu, neilgi darbiniet to bez slodzes. Pievērsiet uzmanību vibrācijai vai svārstībām, jo tas var liecināt par nepareizu uzstādīšanu vai slikti līdzsvarotu asmeni.
11. Pirms slēdža ieslēgšanas pārliecinieties, vai asmens nepieskaras apstrādājamam materiālam.
12. Pirms griešanas pagaidiet, kamēr asmens uzņem pilnu ātrumu.
13. Pirms darbarīka regulēšanas vienmēr to izslēdziet un pagaidiet, kamēr asmeņi pilnībā apstājas.
14. Nekad neievietojiet pirkstus šķembu savācējā. Savācējs var iesprūst, ja zāgējat mitru koku. Šķemba iztīriet ar nūju.
15. Neatstājiet ieslēgtu darbarīku. Darbiniet darbarīku vienīgi tad, ja turat to rokās.
16. Vienmēr nomainiet abus cilindra asmeņus vai vākus, savādāk radusies nelīdzsvarotība izraisīs vibrāciju un saīsinās darbarīka ekspluatācijas laiku.
17. Izmantojiet tikai Makita asmeņus, kas norādīti šajā rokasgrāmatā.
18. Vienmēr izmantojiet materiālam un konkrētam gadījumam piemērotu putekļu masku/respiratoru.

SAGLABĀJIET ŠOS NORĀDĪJUMUS.

⚠BRĪDINĀJUMS:

NEZAUDĒJIET modrību darbarīka lietošanas laikā (tas var gadīties pēc darbarīka daudzkārtējas izmantošanas), rūpīgi ievērojiet urbšanas drošības noteikumus šim izstrādājumam.

NEPAREIZI LIETOJOT instrumentu vai neievērojot šajā lietošanas instrukcijā minētos drošības noteikumus, varat gūt nopietnus savainojumus.

FUNKCIJU APRAKSTS

⚠UZMANĪBU:

- Pirms regulējat vai pārbaudāt instrumenta darbību, vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.

Ēvelēšanas dziļuma regulēšana

Att.1

Ēvelēšanas dziļumu iespējams noregulēt, vienkārši pagriežot rokturi, kas atrodas darbarīka priekšpusē, tā, lai rādītājs būtu vērsts pret vēlamo ēvelēšanas dziļumu.

Slēdža darbība

⚠UZMANĪBU:

- Pirms instrumenta pieslēgšanas vienmēr pārbaudiet, vai slēdža mēlīte darbojas pareizi un atgriežas izslēgtā stāvoklī, kad tiek atlaista.

Att.2

Darbarīkam ar bloķēšanas pogu

Lai iedarbinātu darbarīku, vienkārši pavelciet slēdža mēlīti. Lai apturētu darbarīku, atlaidiet slēdža mēlīti.

Lai darbarīks darbotos nepārtraukti, pavelciet slēdža mēlīti un no jebkuras puses iespiediet bloķēšanas pogu. Lai apturētu darbarīku, kad slēdzis ir bloķēts, pievelciet slēdža mēlīti līdz galam, tad atlaidiet to.

Darbarīkam ar atbloķēšanas pogu

Lai nepieļautu slēdža mēlītes nejaušu nospiešanu, darbarīks ir aprīkots ar atbloķēšanas pogu.

Lai iedarbinātu darbarīku, no jebkuras puses nospiediet atbloķēšanas pogu un pavelciet slēdža mēlīti. Lai apturētu darbarīku, atlaidiet slēdža mēlīti.

Elektroniskā vadība

Tikai modelim KP0810C

Darbarīku, kas aprīkots ar elektroniskām funkcijām, ir viegli ekspluatēt šādu faktoru dēļ.

Konstanta ātruma vadība.

Elektroniska ātruma vadība pastāvīga ātruma nodrošināšanai. Dod iespēju iegūt labi apstrādātu virsmu, jo griešanās ātrums tiek saglabāts nemainīgs pat, ja slodze ir liela.

Laidena ieslēgšana

Laidena ieslēgšana minimizē iedarbināšanas triecienspēku, un darbarīks uzsāk darbību vienmērīgi.

Balsts

Att.3

Pēc ēvelēšanas pabeigšanas paceliet darbarīka aizmugures daļu, līdz balsts atrodas zem aizmugures pamatnes. Tādējādi darbarīka asmeņi nebūs sabojāti.

MONTĀŽA

▲UZMANĪBU:

- Vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas, pirms veicat jebkādas darbības ar instrumentu.

Ēveles asmeņu noņemšana vai uzstādīšana

▲UZMANĪBU:

- Piestiprinot asmeņus darbarīkam, rūpīgi pieskrūvējiet asmens uzstādīšanas skrūves. Valģa uzstādīšanas skrūve var izraisīt bīstamu situāciju. Vienmēr pārbaudiet, vai šīs skrūves ir cieši pieskrūvētas.
- Rīkojieties ar asmeņiem ļoti uzmanīgi. Lai pasargātu savus pirkstus vai rokas, noņemot vai uzstādot asmeņus, valkājiet cimds vai lietojiet lupatiņas.
- Asmeņus noņemiet vai uzstādiet tikai ar komplektācijā esošo Makita uzgriežņu atslēgu. Ja tā nerīkosieties, uzstādīšanas bultskrūves būs pieskrūvētas pārāk cieši vai pārāk valģīgi. Tādējādi var rasties savainojumu risks.

Darbarīkam ar standarta ēveles asmeņiem

Att.4

Att.5

Att.6

Lai noņemtu asmeņus, kas atrodas uz cilindra, ar gala uzgriežņu atslēgu izskrūvējiet uzstādīšanas skrūves. Cilindra aizsargu noņem kopā ar asmeņiem.

Lai uzstādītu asmeņus, notīriet visas skaidas vai svešķermeņus, kas pielīpuši cilindram vai asmeņiem. Lietojiet vienāda izmēra un smaguma asmeņus, jo pretējā gadījumā cilindrs svārstīsies vai vibrēs, kā rezultātā darbs nebūs kvalitatīvs un darbarīks sabojāsies.

Novietojiet asmeni uz mēra pamatnes tā, lai asmens mala būtu nevainojami vienā līmenī ar mēra pamatnes iekšējo malu. Uz asmens novietojiet regulēšanas plāksni, tad vienkārši iespiediet uz iekšu tās pēdu, lai būtu vienā līmenī ar mēra pamatnes aizmugures daļu, un tad pieskrūvējiet abas regulēšanas plāksnes skrūves. Tagad iebīdīet regulēšanas plāksnes pēdu cilindra rievā, tad uzlieciet uz tā aizsargu. Ar gala uzgriežņu atslēgu pieskrūvējiet pēc kārtas visas uzstādīšanas bultskrūves vienādi.

Darbarīkam ar mazajiem ēveles asmeņiem

1. Noņemiet uzstādīto asmeni, ja darbarīks bijis ekspluatēts, rūpīgi notīriet cilindra virsmas un tā aizsargu. Lai noņemtu asmeņus, kas atrodas uz cilindra, ar gala uzgriežņu atslēgu izskrūvējiet trīs uzstādīšanas skrūves. Cilindra aizsargu noņem kopā ar asmeņiem.

Att.7

2. Lai uzstādītu asmeņus, ar plakani cilindrisku galviņu skrūvēm pie bloķēšanas plāksnes valģīgi pieskrūvējiet regulēšanas plāksni un uz mēra pamatnes uzstādiet mazo ēveles asmeni tā, lai asmens griešanas mala būtu nevainojami vienā līmenī ar mēra plāksnes iekšmalu.

Att.8

3. Uzstādiet regulēšanas plāksni / bloķēšanas plāksni uz mēra pamatnes tā, lai asmens novietošanas izcilņi uz bloķēšanas plāksnes būtu ievietoti mazā ēveles asmens rievā, pēc tam iespiediet regulēšanas plāksnes pēdu uz iekšu, lai būtu vienā līmenī ar mēra pamatnes aizmugures daļu, un tad pieskrūvējiet plakani cilindrisku galviņu skrūves.
4. Svarīgi, lai asmens būtu vienā līmenī ar mēra plāksnes iekšmalu, asmens novietošanas izcilņi būtu asmens rievā un regulēšanas plāksnes pēda būtu vienā līmenī ar mēra pamatnes aizmugures daļu. Pārbaudiet, vai visu minēto elementu stāvoklis ir šāds, lai darbs būtu vienmērīgi paveikts.
5. Virziet regulēšanas plāksnes pēdu cilindra rievā.
6. Uz regulēšanas plāksnes / bloķēšanas plāksnes uzlieciet cilindra aizsargu un ieskrūvējiet trīs seššķautņu bultskrūves tā, lai starp cilindru un bloķēšanas plāksni būtu sprauga, kurā iebīdīt mazo ēveles asmeni. Asmeni var novietot tam paredzētajā vietā ar asmens novietošanas izcilņi, kas atrodas uz bloķēšanas plāksnes, palīdzību.

Att.9

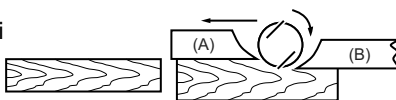
7. Asmens ir jānoregulē manuāli visā tā garumā tā, lai asmens gali būtu novietoti brīvi un vienādā attālumā no korpusa vienā pusē un no metāla atbalsta - otrā.
8. Pieskrūvējiet trīs seššķautņu bultskrūves (ar komplektā esošo gala uzgriežņu atslēgu) un grieziet cilindru, lai pārbaudītu attālumus starp asmens galiem un darbarīka korpusu.
9. Pārbaudiet beigās, cik cieši pieskrūvētas visas trīs seššķautņu bultskrūves.
10. Otrā asmens gadījumā atkārtojiet 1. - 9. punktā minētās darbības.

Pareizai ēveles asmens uzstādīšanai

Noēvelētā virsma būs raupja un nelīdzena, ja asmens nebūs pareizi un cieši uzstādīts. Asmenim jābūt uzstādītam tā, lai griešanas mala būtu pilnībā līdzena, t.i., paralēla aizmugures pamatnes virsmai. Skatiet turpmāk dažus pareizas un nepareizas uzstādīšanas piemērus.

- (A) Priekšējā pamatne (bīdāma sliece)
- (B) Aizmugures pamatne (nekustīga sliece)

Pareizi uzstādījumi



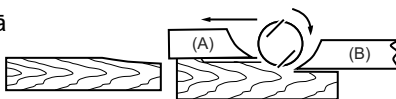
Kaut arī šādā skatījumā no malas tas nav redzams, asmeņu malas atrodas pilnīgi paralēli aizmugures pamatnes virsmai.

Plaisas virsmā



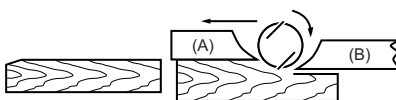
Cēlonis: viens vai abi asmeņi neatrodas paralēli aizmugures pamatnes līnijai.

Rievošana sākumā



Cēlonis: viena vai abu asmeņu malas nav pietiekami daudz izvirzītas attiecībā pret aizmugures pamatnes līniju.

Rievošana beigās



Cēlonis: viena vai abu asmeņu malas ir pārāk daudz izvirzītas attiecībā pret aizmugures pamatnes līniju.

EN0004-1

Skaidu izvadīšanas virziena maiņa

Att.10

Skaidu izvadīšanas virzienu iespējams mainīt uz labo vai kreiso pusi. Lai mainīto šo virzienu, izvelciet aizturi, nedaudz pagriežot to atpakaļ, un ievietojiet to vienā no divām atverēm, kas atrodas skaidu izvadatveres pretējā pusē, tā, lai padziļinājuma vieta sakristu ar izcilni.

Att.11

Putekļu maiss (piederums)

Att.12

Uz skaidu izvadatveres uzstādi putekļu maisu. Skaidu izvadatvere ir konusveidīga. Uzstādot putekļu maisu, cieši iespiediet to skaidu izvadatverē līdz galam, lai ekspluatācijas laikā tas neizkristu ārā. Kad putekļu maiss ir aptuveni līdz pusei piepildīts, noņemiet to nost no darbarīka un stiprinājumu izspiediet ārā. Iztukšojiet maisa saturu, viegli pa to pasitot, lai atdalītu iekšpusē pielipušās daļiņas, kas turpmāk varētu traucēt putekļu savākšanai.

Att.13

PIEZĪME:

- Ja šim darbarīkam pievienosiet Makita putekļsūcēju, darbs ar to būs vēl efektīvāks un tīrāks.

Putekļsūcēja pievienošana

Att.14

Ja ēvelējot vēlaties saglabāt tīrību, darbarīkam pievienojiet Makita putekļsūcēju. Tad pie skaidu izvadatveres pievienojiet putekļsūcēja šūteni, kā attēlots zīmējumos.

Lokveida savienojums (papildpiederums)

Att.15

Ar lokveida savienojuma palīdzību iespējams mainīt skaidu izvadīšanas virzienu, lai saglabātu tīru apkārtni. Uzstādiet lokveida savienojumu (papildpiederumu), uzmaucot to uz darbarīka. Lai to noņemt, vienkārši nomauciet to nost.

EKSPLUATĀCIJA

Kad lietojat šo darbarīku, stingri turiet darbarīku ar vienu roku uz pogas un ar otru roku uz slēdža roktura.

Ēvelēšana

Att.16

Vispirms atbalstiet darbarīka priekšējo pamatni līdzieni uz apstrādājamā materiāla virsmas, asmeņiem ar to nesaskaroties. Ieslēdziet darbarīku un nogaidiet, kamēr asmeņi darbojas ar pilnu jaudu. Tad uzmanīgi virziet darbarīku uz priekšu. Uzsākot ēvelēšanu, piespiediet darbarīka priekšpusi, bet pabeidzot darbu - darbarīka aizmuguri. Ēvelēt būs vieglāk, ja savērsiet apstrādājamo materiālu nekustīgā veidā, lai varētu ēvelēt slīpi leju.

Apstrādātās virsmas veids būs atkarīgs no ēvelēšanas ātruma un dziļuma. Elektriskā ēvele turpinās ēvelēt tādā ātrumā, kurā darbarīks skaidu dēļ neiestrēgs. Lai noēvelētu rauņģi, var palielināt ēvelēšanas dziļumu, taču, lai noēvelētu gludi, tas ir jāsamazina, un darbarīks jāvirza lēnāk.

Paplatināšana (grupēšana)

Att.17

Lai veiktu pakāpenisku ēvelēšanu, kā attēlots zīmējumā, izmantojiet malu ierobežotāju (vadotnes lineālu).

Ar dziļuma vadīklas (piederuma) palīdzību noregulējiet paplatināšanas dziļumu.

Uz apstrādājamā materiāla uzzīmējiet ēvelēšanas līniju. Ievietojiet malu ierobežotāju darbarīka priekšpusē caurumā. Savietojiet asmens malu ar ēvelēšanas līniju.

Att.18

Uz darbarīka uzstādiet malu ierobežotāju un piestipriniet to ar paplāksni un spārnskrūvi (A). Atskrūvējiet spārnskrūvi (B) un noregulējiet malu ierobežotāju, līdz tas saskaras ar apstrādājamā materiāla malu. Tad cieši pieskrūvējiet spārnskrūvi (B).

Att.19

Veicot ēvelēšanas darbu, pārvietojiet darbarīku, saglabājot malu ierobežotāju vienā līmenī ar apstrādājamā materiāla malu. Pretējā gadījumā var noēvelēt nelīdzeni.

⚠UZMANĪBU:

- Ar asmens malu nedaudz jāpārdur ārpusi (0,2 mm - 0,4 mm (0,01 colla - 0,02 collas) daļēji pārklāšanai).

Att.20

Ja vēlaties pagarināt ierobežotāju, piestipriniet vēl vienu koka gabalu. Šim mērķim, kā arī pagarinājuma vadīklas (papildpiederums) pievienošanai ierobežotājā paredzēti parocīgi caurumi.

Att.21

Nošķelšana

Att.22

Lai veidotu nošķēlumu, kā attēlots zīmējumā, savietojiet vienu no trim "V" rievām, kas atrodas priekšējā pamatnē, ar apstrādājamā materiāla malu un noēvelējiet to.

Att.23

Lietojot nošķēluma mēru (papildpiederumu), paplatināšanas darba laikā darbarīks ir daudz stabilāks.

Att.24

Lai uzstādītu nošķēluma mēru, izskrūvējiet divas skrūves, kas atrodas darbarīka priekšējās daļas abās pusēs, un uzstādiet 4 mm ēvelēšanas dziļumu. Pēc tam mēru uzstādiet uz darbarīka priekšējās pamatnes un pieskrūvējiet ar abām skrūvēm, kā attēlots zīmējumā. Veidojot lielu skaitu nošķēlumu, novietojiet nošķēluma mēra malu tā, lai tā saskartos ar apstrādājamā materiāla

malu, un ēvelējiet vairākas reizes, kā attēlots zīmējumā.

Att.25

APKOPE

⚠UZMANĪBU:

- Pirms veicat pārbaudi vai apkopi vienmēr pārliecinieties, vai instruments ir izslēgts un atvienots no barošanas.
- Nekad neizmantojiet gazolīnu, benzīnu, atšķaidītāju, spirtu vai līdzīgus šķidrumus. Tas var radīt izbalēšanu, deformāciju vai plaisas.

Ēveles asmeņu asināšana

Tikai standarta asmeņiem

Lai darba rezultāts būtu maksimāli kvalitatīvs, rūpējieties, lai asmeņi būtu asi. Lai nogludinātu plaisas un izveidotu smalku malu, izmantojiet asināmo turekli.

Att.26

Vispirms atskrūvējiet abus turekļa spārnuzgriežņus un ievietojiet asmeni (A) un (B) tā, lai tie saskartos ar malu (C) un (D). Tad pieskrūvējiet spārnuzgriežņus.

Att.27

Pirms asināšanas uz 2 vai 3 minūtēm iegremdējiet līdzināšanas akmeni ūdenī. Turiet turekli tā, lai abi asmeņi saskartos ar līdzināšanas asmeni un lai tos vienlaicīgi vienādā leņķī noslīpētu.

Att.28

Ogles suku nomaiņa

Att.29

Regulāri izņemiet un pārbaudiet ogles suku. Kad ogles suku ir nolietojušās līdz robežas atzīmei, nomainiet tās. Turiet ogles suku tīras un pārbaudiet, vai tās var brīvi ieiet turekļos. Abas ogles suku ir jānomaina vienlaikus. Izmantojiet tikai identiskas ogles suku. Aizmugures aizsargu atskrūvējiet ar skrūvgriezi.

Att.30

Izņemiet nolietojušās ogles suku, ievietojiet jaunas un nostipriniet aizmugures aizsargu.

Att.31

Lai saglabātu produkta DROŠU un UZTICAMU darbību, remontdarbus, apkopi un regulēšanu uzticiet veikt tikai Makita pilnvarotam apkopes centram un vienmēr izmantojiet tikai Makita rezerves daļas.

PAPILDU PIEDERUMI

UZMANĪBU:

- Šādi piederumi un rīki tiek ieteikti lietošanai ar šajā pamācībā aprakstīto Makita instrumentu. Jebkādu citu piederumu un rīku izmantošana var radīt traumu briesmas. Piederumu vai rīku izmantojiet tikai tā paredzētajam mērķim.

Ja jums vajadzīga palīdzība vai precīzāka informācija par šiem piederumiem, vērsieties savā tuvākajā Makita apkopes centrā.

- Liela ātruma tērauda ēveles asmens
- Volframa karbīda ēveles asmens (ilgākai asmens ekspluatācijai)
- Mazais ēveles asmens
- Asināmā turekļa montējums
- Asmens mērs
- Bloķēšanas plāksnes komplekts
- Malu ierobežotājs (vadotnes lineāls)
- Līdzināšanas akmens
- Putekļu maisa montējums
- Lokveida savienojums
- Gala uzgriežņu atslēga
- Nošķēluma mēra montējums

PIEZĪME:

- Daži sarakstā norādītie izstrādājumi var būt iekļauti instrumenta komplektācijā kā standarta piederumi. Tie dažādās valstīs var būt atšķirīgi.

LIETUVIŲ KALBA (Originali naudojimo instrukcija)

Bendrasis aprašymas

| | | |
|---|--|--|
| 1-1. Rankenėlė | 8-4. Matuoklio plokštė | 18-3. Gylio kreiptuvas |
| 1-2. Rodyklė | 8-5. Reguliavimo plokštės kapiukas | 19-1. Varžtas (A) |
| 2-1. Fiksavimo mygtukas / Atlaisvinimo mygtukas | 8-6. Nustatymo plokštelė | 19-2. Varžtas (B) |
| 2-2. Jungiklio spraktukas | 8-7. Matuoklio plokštės vidinis šonas | 19-3. Krašto kreipiklis |
| 3-1. Obliaus ašmenys | 8-8. Matuoklio pagrindas | 23-1. "V" formos griovelis (vidutinio gylio griovelis) |
| 3-2. Galinis pagrindas | 8-9. Matuoklio pagrindo užpakalinė pusė | 23-2. "V" formos griovelis (mažo gylio griovelis) |
| 3-3. Kojelė | 8-10. Mini obliaus ašmenys | 23-3. "V" formos griovelis (didelio gylio griovelis) |
| 4-1. Galinis raktas | 9-1. Mini obliaus ašmenys | 24-1. Griovelių darymo liniuotė |
| 5-1. Sraigčiai | 9-2. Griovelis | 24-2. Varžtai |
| 5-2. Būgnas | 9-3. Nustatymo plokštelė | 25-1. Griovelių darymo liniuotės kraštas |
| 5-3. Obliaus ašmenys | 9-4. Varžtai su jungėmis ir šešiakampėmis galvutėmis | 26-1. Gaļastuvo laikiklis |
| 5-4. Būgno gaubtas | 9-5. Būgno gaubtas | 27-1. Sparnuotoji varžlė |
| 5-5. Reguliavimo plokštė | 9-6. Būgnas | 27-2. Ašmenys (A) |
| 6-1. Matuoklio plokštės vidinis kraštas | 9-7. Reguliavimo plokštė | 27-3. Ašmenys (B) |
| 6-2. Ašmenų kraštas | 10-1. Stabdiklis | 27-4. Pusė (D) |
| 6-3. Obliaus ašmenys | 10-2. Skiedrų išleidimo anga | 27-5. Pusė (C) |
| 6-4. Reguliavimo plokštė | 11-1. Nematoma dalis | 29-1. Ribos žymė |
| 6-5. Varžtai | 11-2. Išsikišimas | 30-1. Atsuktuvas |
| 6-6. Kapiukas | 12-1. Dulkių maišelis | 30-2. Galinis dangtis |
| 6-7. Matuoklio pagrindo užpakalinė pusė | 12-2. Skiedrų išleidimo anga | 31-1. Angliniai šepetėliai |
| 6-8. Matuoklio plokštė | 13-1. Užsegimas | |
| 6-9. Matuoklio pagrindas | 14-1. Dulkių siurblys | |
| 7-1. Galinis raktas | 15-1. Alkūnė | |
| 8-1. Varžtas su praplatinta galvute | 16-1. Pradžia | |
| 8-2. Reguliavimo plokštė | 16-2. Galas | |
| 8-3. Obliaus ašmenų fiksavimo kumšteliai | 18-1. Ašmenų kraštas | |
| | 18-2. Pjovimo linija | |

SPECIFIKACIJOS

| Modelis | KP0810 | KP0810C |
|--|--------|---------|
| Oblavimo plotis | | 82 mm |
| Oblavimo gylis | | 4 mm |
| Užleistinio sujungimo gylis | | 25 mm |
| Greitis be apkrovos (min ⁻¹) | 16 000 | 12 000 |
| Bendras ilgis | | 290 mm |
| Neto svoris | 3,3 kg | 3,4 kg |
| Saugos klasė | | □/II |

- Dėl mūsų nuolat tęsiamos tyrimų ir plėtros programos čia pateiktos specifikacijos gali būti keičiamos be įspėjimo.
- Įvairiose šalyse specifikacijos gali skirtis.
- Svoris pagal Europos elektrinių įrankių asociacijos nustatytą metodiką „EPTA -Procedure 01/2003“

ENE001-1

ENG905-1

Paskirtis

Šis įrankis skirtas medienai lyginti.

ENF002-2

Triukšmas

Tipiškas A svertinis triukšmo lygis nustatytas pagal EN60745:

Modelis KP0810

Garso slėgio lygis (L_{pA}): 88 dB(A)
Garso galios lygis (L_{WA}): 99 dB(A)
Paklaida (K) : 3 dB (A)

Maitinimo šaltinis

Šis įrankis reikia jungti tik prie tokio maitinimo šaltinio, kurio įtampa atitinka nurodytąją įrankio duomenų plokštelėje; galima naudoti tik vienfazį kintamosios srovės maitinimo šaltinį. Jie yra dvigubai izoliuoti, todėl gali būti naudojami prijungus prie elektros lizdų be atžeminimo laido.

Modelis KP0810C

Garso slėgio lygis (L_{pA}): 82 dB(A)

Garso galios lygis (L_{WA}): 93 dB(A)

Paklaida (K): 3 dB (A)

Dėvėkite ausų apsaugas

ENG900-1

Vibracija

Vibracijos bendroji vertė (trijų ašių vektorinė suma) nustatyta pagal EN60745:

Modelis KP0810

Darbo režimas: minkštos medienos obliavimas

Vibracijos skleidimas (a_n): 3,0 m/s²

Paklaida (K): 1,5 m/s²

Modelis KP0810C

Darbo režimas: minkštos medienos obliavimas

Vibracijos skleidimas (a_n): 3,5 m/s²

Paklaida (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis nustatytas pagal standartinį testavimo metodą ir jį galima naudoti vienam įrankiui palyginti su kitu.
- Paskelbtasis vibracijos emisijos dydis taip pat gali būti naudojamas preliminariai įvertinti vibracijos poveikį.

⚠️ ĮSPĖJIMAS:

- Faktiškai naudojant elektrinį įrankį, keliamos vibracijos dydis gali skirtis nuo paskelbtojo dydžio, priklausomai nuo būdu, kuriais yra naudojamas šis įrankis.
- Siekiant apsaugoti operatorių, būtina įvertinkite saugos priemones, remdamiesi vibracijos poveikio įvertinimu esant faktinėms naudojimo sąlygoms (atsižvelgdami į visas darbo ciklo dalis, pavyzdžiui, ne tik kiek laiko įrankis veikia, bet ir kiek kartų jis yra išjungiamas bei kai jis veikia be apkrovų).

ENH101-15

Tik Europos šalis

ES atitikties deklaracija

Mes, „Makita Corporation“ bendrovė, būdami atsakingas gamintojas, pareiškiame, kad šis „Makita“ mechanizmas(-ai):

Mechanizmo paskirtis:

Elektrinis oblius

Modelio Nr./ tipas: KP0810, KP0810C

priklauso serijinei gamybai ir

atitinka šias Europos direktyvas:

2006/42/EC

ir yra pagamintas pagal šiuos standartus arba normatyvinius dokumentus:

EN60745

Techninę dokumentaciją saugo mūsų įgaliotasis atstovas Europoje, kuris yra:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England (Anglija)

30.1.2009

000230

Tomoyasu Kato

Direktorius

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN (Japonija)

GEA010-1

Bendrieji perspėjimai darbui su elektriniais įrankiais

⚠️ **ĮSPĖJIMAS** Perskaitykite visus saugos įspėjimus ir instrukcijas. Nesilaikydami žemiau pateiktų įspėjimų ir instrukcijų galite patirti elektros smūgį, gaisrą ir/arba sunkų sužeidimą.

Išsaugokite visus įspėjimus ir instrukcijas, kad galėtumėte jas peržiūrėti ateityje.

GEB010-5

SAUGOS ĮSPĖJIMAI DĖL OBLIAUS NAUDOJIMO

1. **Prieš padėdami įrankį, palaukite, kol pjoviklis sustos.** Neapsaugotas besisukantis pjoviklis gali užkabinti paviršių ir dėl to tapti nevaldomas bei sunkiai susižeisti.
2. **Laikykite elektrinį įrankį tik už izoliuotų, laikymui skirtų vietų, nes obliaus pjoviklis gali užkliudyti savo paties laidą.** Įpjovus „gyvą“ laidą, įtampa gali būti perduota neizoliuotoms metalinėms elektrinio įrankio dalims ir operatorius gali gauti elektros smūgį.
3. **Ruošinį ant stabilios platformos tvirtinkite spaustuvais arba kitais parankiais būdais.** Laikant ruošinį rankomis arba atremus į save, jis nėra stabilus – galite prarasti kontrolę.
4. **Darbo vietoje negalima palikti skudurų, rūbų, virvių, stygų ir pan.**
5. **Nepjaukite vinių. Prieš dirbdami apžiūrėkite ruošinį ir išimkite visas vinis.**
6. **Naudokite tik aštrias geležtes. Su geležtėmis elkitės labai atsargiai.**
7. **Prieš dirbdami patikrinkite, ar geležtės montavimo varžtai gerai priveržti.**
8. **Laikykite įrankį tvirtai abiem rankomis.**
9. **Laikykite rankas toliau nuo sukamųjų dalių.**

10. **Prieš naudodami įrankį su ruošiniu, leiskite jam kurį laiką veikti be apkrovos. Atkreipkite dėmesį į vibraciją arba klībėjimą - tai reikštų, kad įrankis netinkamai sumontuotas, arba kad geležtė blogai subalansuota.**
11. **Prieš įjungdami jungiklį, patikrinkite, ar geležtė neliečia ruošinio.**
12. **Prieš pjaudami palaukite, kol geležtė įsibėgės visu greičiu.**
13. **Prieš ką nors reguliuodami, būtinai išjunkite įrankį ir palaukite, kol jis visiškai sustos.**
14. **Jokiu būdu neikiškite pirštų į nuolaužų lataką. Kanalas gali užsikimšti pjaunant drėgną medieną. Išvalykite nuolaužas lazda.**
15. **Nepalikite veikiančio įrankio. Naudokite įrankį tik laikydami rankomis.**
16. **Keiskite tik abi geležtes arba būgno dangtelius, antraip pusiausvyros nebuvimas sukels vibraciją ir sumažins įrankio naudojimo laiką.**
17. **Naudokite tik šioje instrukcijoje nurodytas „Makita“ geležtes.**
18. **Atsižvelgdami į apdirbamą medžiagą ir darbo pobūdį, būtinai užsidėkite kaukę, saugančią nuo dulkių / respiratorių.**

SAUGOKITE ŠIAS INSTRUKCIJAS.

⚠️ ĮSPĖJIMAS:

NELEISKITE, kad patogumas ir gaminio pažinimas (įgyjamas pakartotinai naudojant) susilpnintų griežtą saugos taisyklių, taikytinų šiam gaminiui, laikymąsi.

Dėl NETINKAMO NAUDOJIMO arba saugos taisyklių nesilaikymo, kurios pateiktos šioje instrukcijoje galima rimtai susižeisti.

VEIKIMO APRAŠYMAS

⚠️ DĖMESIO:

- Prieš reguliuodami įrenginį arba tikrindami jo veikimą visada patikrinkite, ar įrenginys išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Pjovimo gylio reguliavimas

Pav.1

Pjūvio gylį galima nustatyti tiesiog sukant įrankio priekyje esančią rankenėlę tol, kol rodyklė rodys norimą pjūvio gylį.

Jungiklio veikimas

⚠️ DĖMESIO:

- Prieš jungdami įrenginį visada patikrinkite, ar jungiklis gerai įsijungia, o atleistas grįžta į padėtį OFF (išjungta).

Pav.2

Įrankiams su fiksavimo mygtuku

Norėdami įjungti įrankį, tiesiog paspauskite gaiduką. Įrenginys išjungiamas atleidus jungiklio svirtį.

Kad įrenginys neišsijungtų, reikia patraukti svirtinį gaiduką ir paspausti fiksuojamąjį mygtuką.

Jeigu norite, kad įrenginio jungiklis nebūtų užfiksuotas, jo svirtinį gaiduką patraukite iki galo ir atleiskite.

Įrankiui su atlaisvinimo mygtuku

Fiksavimo mygtukas yra skirtas apsaugai nuo atsitiktinio svirtinio gaiduko paspaudimo.

Jei norite įjungti įrankį, nuspauskite atlaisvinimo mygtuką ir paspauskite svirtinį gaiduką. Norėdami išjungti, atleiskite svirtinį gaiduką.

Elektroninė funkcija

Tik KP0810C modeliui

Įrankius su elektronine funkcija valdyti lengviau dėl šių priežasčių.

Nuolatinis greičio reguliavimas

Elektroninis greičio reguliavimas siekiant užtikrinti pastovų greitį. Galima tiksliai nušlifuoti paviršius, nes sukimosi greitis būna vienodas net esant didelei apkrovai.

Švelnus paleidimas

Švelnaus paleidimo funkcija iki minimumo sumažina paleidimo smūgį ir leidžia sklandžiai paleisti įrankį.

Kojelė

Pav.3

Atlikę darbą, pakelkite įrankio užpakalinę pusę ir kojelė pasislinks po užpakalinio pagrindo svirtelę. Tai apsaugo įrankio peilio ašmenis nuo sugadinimo.

SURINKIMAS

⚠ DĖMESIO:

- Prieš taisydami įrenginį visada patikrinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.

Obliaus ašmenų sumontavimas arba nuėmimas

⚠ DĖMESIO:

- Montuodami ašmenis tvirtai priveržkite ašmenų montavimo varžtus. Atsilaisvinę monatomis varžtai gali kelti didelį pavojų. Patikrinkite, ar saugiai užveržėte varžtus.
- Su ašmenimis elkitės labai atsargiai. Nuimdami arba uždėdami peilio ašmenis, dėvėkite pirštines arba naudokite skurudus, kad apsaugotumėte pirštus ir rankas.
- Geležties sumontavimui arba nuėmimui naudokite tik „MAKITA“ veržliarakštį. Jeigu naudosite kitą įrankį, galite per daug arba ne iki galo priveržti montavimo varžtus. Tai gali kelti sužeidimo pavojų.

Įrankiai su standartiniais obliaus ašmenimis

Pav.4

Pav.5

Pav.6

Norėdami nuimti ašmenis nuo būgno, galiniu raktu atsukite montavimo varžtus. Būgno dangtis nusiima kartu su ašmenimis.

Norėdami įdėti ašmenis, pirmiausia nuvalykite visas prie būgno ir ašmenų prilipusias skiedras ir pašalines medžiagas. Dėkite tik vienodo dydžio ir svorio ašmenis, kitaip būgnas pradės virpėti arba vibruoti, dėl to obliavimas bus prastas ir galiausiai įrenginys suges.

Ašmenis ant ašmenų matuoklio pagrindą uždėkite taip, kad ašmenų kraštas būtų visiškai lygus su vidiniu matuoklio plokštės kraštu. Uždėkite reguliavimo plokštelę ant ašmenų, tada tiesiog prispauskite reguliavimo plokštelės pėdą prie matuoklio pagrindo užpakalinės pusės ir užveržkite reguliavimo plokštelės varžtus. Dabar įstumkite reguliavimo plokštelės pėdą į būgno griovelį ir įtaisykite ant jos būgno gaubtą. Galiniu raktu vienodai užveržkite visus montavimo varžtus, vieną po kito.

Įrankiai su mini obliaus ašmenimis

1. Jeigu įrankis buvo naudotas, ištraukite jame esančius ašmenis, atsargiai nuvalykite būgno paviršių ir jo gaubtą. Norėdami nuimti ašmenis nuo būgno, galiniu raktu atsukite tris montavimo varžtus. Būgno dangtis nusiima kartu su ašmenimis.

Pav.7

2. Norėdami sumontuoti ašmenis, atlaisvinkite prie fiksuojamosios plokštės varžtais su praplatintomis galvutėmis pritvirtintą reguliavimo plokštę ir

nustatykite ant matuoklio pagrindo esančio mini obliaus ašmenis taip, kad ašmenų pjovimo kraštas būtų lygiai sulig matuoklio plokštės vidiniu šonu.

Pav.8

3. Nustatykite reguliavimo plokštę/fiksuojamąją plokštę, esančią ant matuoklio pagrindo, taip, kad obliaus ašmenų fiksavimo kumšteliai, esantys ant nustatymo plokštelės atramos, įsitaisytų mini obliaus ašmenų griovelyje; tada prispauskite reguliavimo plokštelės kapliuką prie matuoklio pagrindo galinio šono ir užveržkite varžtus su praplatintomis galvutėmis.
4. Labai svarbu, kad ašmenys įsitaisytų lygiai sulig matuoklio plokštelės vidiniu šonu, obliaus fiksavimo kumšteliai būtų ašmenų griovelyje, o reguliavimo plokštelės kapliukas būtų lygiai sulig matuoklio pagrindo galiniu šonu. Norėdami užtikrinti vienodą obliavimą, kruopščiai patikrinkite šį sureguliovimą.
5. Reguliavimo plokštės kapliuką įstumkite į griovelį būgno.
6. Uždėkite būgno gaubtą virš reguliavimo plokštės/fiksuojamosios plokštės ir užveržkite tris šešiakampės tarpinės galvutės varžtus taip, kad tarp būgno ir fiksuojamosios plokštės liktų tarpas ir mini obliaus ašmenys galėtų tinkamai įsitaisyti. Obliaus ašmenis fiksuojantys kumšteliai, esantys ant fiksuojamosios plokštės, nustatys ašmenų padėtį.

Pav.9

7. Išilginį ašmenų reguliavimą teks atlikti rankiniu būdu taip, kad ašmenų galai būtų aiškiai matomi ir vienodai nutolę nuo korpuso iš vienos pusės, ir nuo metalinio rėmo iš kitos pusės.
8. Užveržkite tris šešiakampės tarpinės galvutės varžtus (naudodami numatytą galinį raktą) ir sukite būgną, kad patikrintumėte tarpus tarp ašmenų galų ir įrankio korpuso.
9. Dar kartą patikrinkite, ar tvirtai priveržti trys šešiakampės tarpinės galvutės varžtai.
10. Pakartokite žingsnius nuo 1 iki 9 kitiems ašmenims įdėti.

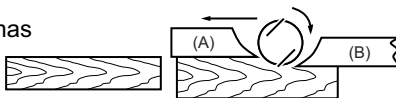
Tinkamas obliaus ašmenų nustatymas

Obliuojamas paviršius bus šurkštus ir nelygus, jeigu tinkamai jie saugiai nenustatysite ašmenų. Ašmenys turi būti sumontuoti taip, kad pjovimo kraštas būtų visiškai lygus, t.y., lygiagretus galinio pagrindo paviršiui.

Žr. toliau pateiktus tinkamo ir netinkamo nustatymo pavyzdžius.

- (A) Priekinis pagrindas (slanki trinkelė)
- (B) Galinis pagrindas (Nejudama trinkelė)

Teisingas nustatymas



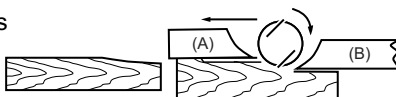
Nors šiame paveikslėlyje iš šono nesimato, ašmenų kraštai yra visiškai lygiagretūs galinio pagrindo paviršiui.

Išpjovos paviršiuje



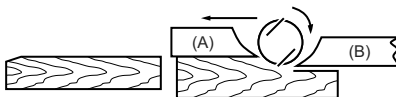
Priežastis: Vienas arba abu ašmenys nėra lygiagretūs galinio pagrindo linijai.

Pradinis išpjovimas



Priežastis: Vienas arba abu ašmenys nepakankamai išsikiša galinio pagrindo linijos atžvilgiu.

Galinis išpjovimas



Priežastis: Vienas arba abu ašmenys per daug išsikiša galinio pagrindo linijos atžvilgiu.

EN0004-1

Skiedrų išmetimo krypties pakeitimas

Pav.10

Skiedros gali būti išmetamos į dešinę arba į kairę pusę. Norėdami pakeisti skiedrų išmetimo kryptį, truputį pasukdami traukite fikساتorių atgal ir įtaisykite jį vienoje iš dviejų kiaurymių, esančių priešingoje skiedrų išmetimo angai pusėje taip, kad nematomos dalys užsifiksuotų iškyšoje.

Pav.11

Dulkių maišelis (papildomas priedas)

Pav.12

Pritvirtinkite dulkių maišelį ant dulkių išleidžiamo angos. Skiedrų išmetimo anga yra kūgio formos. Prijungdami dulkių maišelį, tvirtai iki galo užmaukite jį ant dulkių išleidžiamo angos, kad darbo metu jis nenukristų. Kai dulkių maišelis pripildomas maždaug iki pusės, nuimkite jį nuo įrankio ir ištraukite sklendę. Išpilkite maišelio turinį, lengvai jį patapšnodami, kad nukristų visos prie vidinių sienelių prilipę dalelės, kurios galėtų sukliudyti tolesniam dulkių surinkimui.

Pav.13

PASTABA:

- Jeigu prie šio įrankio prijungiate „Makita“ dulkių siurbį, galima atlikti dar efektyvesnes ir švaresnes operacijas.

Dulkių siurblio prijungimas

Pav.14

Norėdami atlikti švarią obliavimo operaciją, prie šio įrankio prijunkite „MAKITA“ dulkių siurbį. Tuomet prie skiedrų išmetimo angos prijunkite dulkių siurblio žarną, kaip parodyta paveikslėlyuose.

Alkūnė (pasirenkamas priedas)

Pav.15

Naudojant alkūnę galima keisti skiedrų išmetimo kryptį ir švariau atlikti darbą.

Tiesiog užmaukite alkūnę (pasirenkamas priedas) ant įrankio ir ji bus paruošta darbui. Norėdami ją nuimti, tiesiog ištraukite ją.

NAUDOJIMAS

Naudojantis įrankiu, stipriai jį laikykite taip, kad viena jūsų ranka būtų ant rankenos, o kita - ant jungiklio rankenos.

Obliavimas

Pav.16

Pirmiausia, padėkite įrankio priekinį pagrindą ant obliuojamo daikto paviršiaus (obliavo ašmenys neturi liesti ruošinio). Įjunkite įrankį ir palaukite, kol diskas pradės sukintis visu greičiu. Tada švelniai stumkite įrankį į priekį. Pradėdami obliuoti, paspauskite įrankio priekį, o pabaigdami obliuoti, paspauskite obliavo galą. Obliuoti bus lengviau, jeigu ruošinį palenksite, kad obliuotumėte truputį žemyn, tačiau ruošinys turi nejudėti.

Obliavimo greitis ir gylis apsprendžia obliavimo lygumą. Elektrinis obliavo obliuoja tokiu greičiu, kuriuo dirbant

skiedros nestrigdo įrankio. Grubiam obliavimui, galima padidinti pjovimo gylį ir greitį, o lygiam apdailinimui pjovimo gylį reikėtų sumažinti ir lėčiau stumti įrankį į priekį.

Užleistinis sujungimas (įlaidavimas)

Pav.17

Norėdami atlikti pakopinį obliavimą, kaip parodyta paveikslėlyje, naudokite krašto kreiptuvą (kreipiamąją liniuotę).

Užleistinio sujungimo gylio reguliavimas naudojant gylio kreiptuvą (papildomas priedas).

Nubrėžkite ant ruošinio obliavimo liniją. Įstatykite krašto kreiptuvą į įrankio priekyje esančią kiaurymę. Sulygiuokite ašmenų kraštą su pjovimo linija.

Pav.18

Uždėkite krašto kreiptuvą ant įrankio ir pritvirtinkite jį poveržle ir sparnuotąja veržle (A). Atsukite sparnuotąją veržlę (B) ir reguliuokite krašto kreiptuvą tol, kol jis palies ruošinio kraštą. Tvirtai užveržkite sparnuotąją veržlę (B).

Pav.19

Pjaudami stumkite įrankį su krašto kreipikliu, sulygiavę jį su ruošinio kraštu. Kitaip obliavimas bus nelygus.

⚠DĖMESIO:

- Disko kraštas turi būti truputį išlindęs (0,2 mm-0,4 mm (0,01 colio -0,02 colio), kad būtų galima obliuoti.

Pav.20

Galite pailginti kreiptuvą, pritvirtindami prie jo papildomą medžio kaladėlę. Šiam tikslui ir pailginimo kreiptuvo prijungimui (pasirenkamas priedas) kreiptuve padarytos patogios skylės.

Pav.21

Kampų nulyginimas

Pav.22

Norėdami išpjauti griovelį, kaip parodyta paveikslėlyje, sulygiuokite vieną iš trijų „V“ formos griovelių, esančių priekiniame pagrinde, su ruošinio kraštu ir nuobliuokite jį.

Pav.23

Darant užleistinius sujungimus reikėtų naudoti griovelių pjovimo liniuotę (pasirenkamas priedas), nes ji užtikrina įrankio stabilumą.

Pav.24

Norėdami sumontuoti griovelių darymo liniuotę, išsukite du įrankio priekio šonuose esančius varžtus ir nustatykite 4 mm pjovimo gylį. Tuomet sumontuokite ją ant priekinio įrankio pagrindo ir užveržkite ją varžtais, kaip parodyta paveikslėlyje.

Jeigu pjaunate didelį kiekį griovelių, griovelių darymo liniuotę nustatykite taip, kad ji liestų ruošinį ir atlikite daug obliavimo judesių, kaip parodyta paveikslėlyje.

Pav.25

TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

⚠DĖMESIO:

- Prieš apžiūrėdami ar taisydami įrenginį visada patikrinkite, ar jis išjungtas, o laido kištukas - ištrauktas iš elektros lizdo.
- Niekada nenaudokite gazolino, benzino, tirpiklio, spirito arba panašių medžiagų. Gali atsirasti išblukimų, deformacijų arba įtrūkimų.

Obliaus ašmenų galandimas

Tik standartiniams ašmenims

Nuolat galąskite ašmenis, kad darbas būtų kuo našesnis. Ištrupėjimams šalinti, kad kraštas būtų lygus, naudokite galandimo laikiklį.

Pav.26

Pirmiausia atsukite dvi sparnuotąsias veržles, esančias ant laikiklio ir įkiškite ašmenis (A) ir (B), kad jei paleistų kraštus (C) ir (D). Po to tvirtai užveržkite sparnuotąsias veržles.

Pav.27

Prieš pradėdami galąsti, pamerkite galandimo akmenį į vandenį 2 ar 3 minutėms. Laikykite laikiklį taip, kad abiejų peilių ašmenys liestų galandimo akmenį vienu metu ir tu pačiu kampu.

Pav.28

Anglinių šepetėlių keitimas

Pav.29

Periodiškai išimkite ir patikrinkite anglinius šepetėlius. Pakeiskite juos, kai nusidėvi iki ribos žymės. Laikykite anglinius šepetėlius švarius ir laisvai įslenkančius į laikiklius. Abu angliniai šepetėliai turėtų būti keičiami tu pačiu metu. Naudokite tik identiškus anglinius šepetėlius. Jei norite nuimti galinį dangtelį, pasinaudokite atsuktuvu.

Pav.30

Išimkite sudėvėtus anglinius šepetėlius, įdėkite naujus ir įtvirtinkite galinį dangtelį.

Pav.31

Kad gaminyt būtų SAUGUS ir PATIKIMAS, jį taisyti, apžiūrėti ar vykdyti bet kokią kitą priežiūrą ar derinimą turi įgaliojasis kompanijos „Makita“ techninės priežiūros centras; reikia naudoti tik kompanijos „Makita“ pagamintas atsargines dalis.

PASIRENKAMI PRIEDAI

DĖMESIO:

- Su šiame vadove aprašytu įrenginiu „Makita“ rekomenduojama naudoti tik nurodytus priedus ir papildomus įtaisus. Jeigu bus naudojami kitokie priedai ar papildomi įtaisai, gali būti sužaloti žmonės. Priedus arba papildomus įtaisus naudokite tik pagal paskirtį.

Jeigu norite daugiau sužinoti apie tuos priedus, kreipkitės į artimiausią „Makita“ techninės priežiūros centrą.

- Plieniniai obliaus ašmenys darbui dideliu greičiu
- Volframo - karbido obliaus ašmenys (ilgesniam ašmenų eksploatavimo laikui)
- Mini obliaus ašmenys
- Galandimo laikiklio komplektas
- Ašmenų matuoklis
- Fiksuojamosios plokštės komplektas
- Krašto kreiptuvas (kreipiamoji liniuotė)
- Šlifavimo akmuo
- Dulkių maišelio komplektas
- Alkūnė
- Galinis raktas
- Griovelių darymo liniuotės surinkimas

PASTABA:

- Kai kurie sąraše esantys priedai gali būti pateikti įrankio pakuotėje kaip standartiniai priedai. Jie įvairiose šalyse gali skirtis.

EESTI (algsed juhised)

Üldvaate selgitus

| | | |
|---|----------------------------------|--|
| 1-1. Nupp | 8-3. Hõõvlitera fikseerimiskäpad | 16-2. Lõpp |
| 1-2. Osuti | 8-4. Mõõteplaat | 18-1. Tera serv |
| 2-1. Lukustusnupp / lahtilukustuse nupp | 8-5. Reguleerimisplaadi kand | 18-2. Lõikejoon |
| 2-2. Lülitit päästik | 8-6. Paigaldusplaat | 18-3. Sügavusjuhik |
| 3-1. Hõõvlitera | 8-7. Piiraja plaadi sisekülg | 19-1. Kruvi (A) |
| 3-2. Tagumine alus | 8-8. Piiraja alus | 19-2. Kruvi (B) |
| 3-3. Jalam | 8-9. Piiraja aluse tagakülg | 19-3. Servapiire |
| 4-1. Otsmutrivõti | 8-10. Minitera | 23-1. V-soon (keskmine faasimisulatus) |
| 5-1. Poldid | 9-1. Minitera | 23-2. V-soon (väike faasimisulatus) |
| 5-2. Trummel | 9-2. Soon | 23-3. V-soon (suur faasimisulatus) |
| 5-3. Hõõvlitera | 9-3. Paigaldusplaat | 24-1. Faasimisjoonlaud |
| 5-4. Trumli kate | 9-4. Kuuskantpeaga äärikpoldid | 24-2. Kruvid |
| 5-5. Reguleerimisplaat | 9-5. Trumli kate | 25-1. Faasimisjoonlaua serv |
| 6-1. Mõõteplaadi siseserv | 9-6. Trummel | 26-1. Teritushoidik |
| 6-2. Tera serv | 9-7. Reguleerimisplaat | 27-1. Tiibmutter |
| 6-3. Hõõvlitera | 10-1. Stopper | 27-2. Tera (A) |
| 6-4. Reguleerimisplaat | 10-2. Laastuväljastusava | 27-3. Tera (B) |
| 6-5. Kruvid | 11-1. Süvistatud osa | 27-4. Külg (D) |
| 6-6. Kand | 11-2. Eend | 27-5. Külg (C) |
| 6-7. Piiraja aluse tagakülg | 12-1. Tolmukott | 29-1. Piirmärgis |
| 6-8. Mõõteplaat | 12-2. Laastuväljastusava | 30-1. Kruvikeeraja |
| 6-9. Piiraja alus | 13-1. Fiksaator | 30-2. Tagakate |
| 7-1. Otsmutrivõti | 14-1. Tolmuimeja | 31-1. Süsiharjad |
| 8-1. Madallaipeakruvi | 15-1. Põlv | |
| 8-2. Reguleerimisplaat | 16-1. Algus | |

TEHNILISED ANDMED

| Mudel | KP0810 | KP0810C |
|--|--------|---------|
| Hõõveldamislaius | 82 mm | |
| Hõõveldamissügavus | 4 mm | |
| Poolsulundamissügavus | 25 mm | |
| Koormuseta kiirus (min ⁻¹) | 16 000 | 12 000 |
| Kogupikkus | 290 mm | |
| Netomass | 3,3 kg | 3,4 kg |
| Kaitseklass | □/II | |

- Meie uurimis- ja arendusprogrammi jätkumise tõttu võivad siin esitatud tehnilised andmed ette teatamata muutuda.
- Tehnilised andmed võivad olla riigiti erinevad.
- Kaal vastavalt EPTA protseduurile 01/2003

ENE001-1

ENG905-1

Ettenähtud kasutamine

Tööriist on ette nähtud puidu lihvimiseks.

ENF002-2

Müra

Tüüpiline A-korrigeeritud müratase vastavalt EN60745:

Mudel KP0810

Helirõhu tase (L_{pA}): 88 dB(A)
Helisurve tase (L_{WA}): 99 dB(A)
Määramatus (K): 3 dB(A)

Mudel KP0810C

Helirõhu tase (L_{pA}): 82 dB(A)
Helisurve tase (L_{WA}): 93 dB(A)
Määramatus (K): 3 dB(A)

Toiteallikas

Seadet võib ühendada ainult andmesildil näidatud pingele vastava pingega toiteallikaga ning seda saab kasutada ainult ühefaasilisel vahelduvvoolutoitel. Seadmel on kahekordne isolatsioon ning seega võib seda kasutada ka ilma maandusjuhtmeta pistikupessa ühendatult.


Vibratsioon

Vibratsiooni koguväärtus (kolmeteljeliste vektorite summa) määratud vastavalt EN60745:

000230

Tomoyasu Kato
Direktor

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi, 446-8502, JAAPAN

Mudel KP0810

Töörežiim: lehtpuu hõõveldamine
Vibratsioonitase (a_h): 3,0 m/s²
Määramatus (K): 1,5 m/s²

GEA010-1

Mudel KP0810C

Töörežiim: lehtpuu hõõveldamine
Vibratsioonitase (a_h): 3,5 m/s²
Määramatus (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

- Deklareeritud vibratsiooniemissiooni väärtus on mõõdetud kooskõlas standardse testimismeetodiga ning seda võib kasutada ühe seadme võrdlemiseks teisega.
- Deklareeritud vibratsiooniemissiooni väärtust võib kasutada ka mürataseme esmaseks hindamiseks.

△HOIATUS:

- Vibratsioonitase võib elektritööriista tegelikkuses kasutamise ajal erineda deklareeritud väärtusest sõltuvalt tööriista kasutamise viisidest.
- Rakendage kindlasti operaatori kaitsmiseks piisavaid ohutusabinõusid, mis põhinevad hinnangulisel müratasemel tegelikus tööolukorras (võttes arvesse tööperioodi kõik osad nagu näiteks korrad, mil seade lülitatakse välja ja mil seade töötab tühikäigul, lisaks tööajale).

ENH101-15

Ainult Euroopa riigid**EÜ vastavusdeklaratsioon**

Makita korporatsiooni vastutava tootjana kinnitame, et alljärgnev(ad) Makita masin(ad):

masina tähistus:

Elektriline hõõvel

model nr./tüüp: KP0810, KP0810C

on seeriatoodang ja

vastavad alljärgnevatele Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiividele:

2006/42/EC

ning on toodetud vastavalt alljärgnevatele standarditele või standardiseeritud dokumentidele:

EN60745

Tehnilist dokumentatsiooni hoitakse meie volitatud esindaja käes Euroopas, kelleks on:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, Inglismaa

Üldised elektritööriistade ohutushoiatused

△ HOIATUS Lugege läbi kõik ohutushoiatused ja juhised. Hoiatuste ja juhiste mittejärgmine võib põhjustada elektrišokki, tulekahju ja/või tõsiseid vigastusi.

Hoidke alles kõik hoiatused ja juhised edaspidisteks viideteks.

GEB010-5

HÕÖVLI OHUTUSNÕUDED

1. **Enne tööriista asetamist pinnale oodake, kuni lõiketera on seiskunud.** Pinnaga kokkupuutesse sattunud pöörlev lõiketera võib põhjustada kontrolli kaotuse ja tõsise kehavigastuse.
2. **Hoidke elektritööriista üksnes isoleeritud haardepindadest, kuna lõiketera võib sattuda kokkupuutesse seadme enda toitejuhtmega.** Voolu all olevasse juhtmesse lõikamine võib põhjustada elektritööriista metallosade pingestumise, mille tagajärjel seadme kasutaja võib saada elektrilöögi.
3. **Kasutage klambreid või mõnda muud sobivat viisi töödeldava detaili kinnitamiseks ja toetamiseks stabiilsele alusele.** Töödeldava detaili hoidmisel käega või selle toetamisel vastu keha on detail ebastabiilses asendis ning võib põhjustada kontrolli kaotust.
4. **Tööpiirkonda ei tohi kunagi jätta riideräbalaid, -lappe, nõõri, paela ja muud sarnast.**
5. **Vältige naeltesse sisselõikamist.** Enne toimingute teostamist kontrollige töödeldavat detaili ja eemaldage sellest kõik naelad.
6. **Kasutage ainult teravaid lõiketerasid. Käsitsege lõiketerasid väga ettevaatlikult.**
7. **Enne toimingute teostamist veenduge, et lõiketera paigalduspoldid on kindlalt pingutatud.**
8. **Hoidke tööriista kindlalt kahe käega.**
9. **Hoidke käed eemal pöörlevatest osadest.**
10. **Enne tööriista kasutamist tegelikus töökeskkonnas laske sellel mõnda aega töötada.** Jälgige vibratsiooni või vibamist, mis võib tähendada väärat paigaldust või halvasti tasakaalustatud lõiketera.

11. Veenduge, et lihvketas ei puutuks enne tööriista sisselülitamist vastu töödeldavat detaili.
12. Enne lõikamist oodake, kuni lõiketera saavutab täiskiiruse.
13. Enne mis tahes reguleerimist lülitage tööriist alati välja ja oodake, kuni lõiketerad on lõplikult seiskunud.
14. Ärge kunagi pistke oma sõrme laasturenni. Niiske puidu lõikamisel võib renn ummistuda. Puhastage renn laastudest toki abil.
15. Ärge jätke tööriista käima. Käivitage tööriist ainult siis, kui hoiate seda käes.
16. Vahetage alati mõlemad lõiketerad või katted trummil, vastasel korral on tulemuseks tasakaalu puudumine, mis põhjustab vibratsiooni ja lühendab tööriista kasutusiga.
17. Kasutage ainult käesolevas kasutusjuhendis ette nähtud Makita lõiketerasid.
18. Kasutage alati õiget tolmumaski/respiraatorit, mis vastab materjalile ja rakendusele, millega töotate.

HOIDKE JUHEND ALLES.

⚠HOIATUS:

ÄRGE laske mugavusel või toote kasutamisharjumustel (mis on saanud korduva kasutuse jooksul) asendada vankumatut toote ohutusekirjade järgimist.

VALE KASUTUS või käesoleva kasutusjuhendi ohutusnõuete eiramine võib põhjustada tõsiseid vigastusi.

FUNKTSIONAALNE KIRJELDUS

⚠HOIATUS:

- Kandke alati hoolt selle eest, et tööriist oleks enne reguleerimist ja kontrollimist välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Lõikesügavuse reguleerimine

Joon.1

Lõikesügavust saab reguleerida, keerates lihtsalt tööriista esiosas olevat nuppu, nii et osuti näitab soovitud lõikesügavust.

Lüliti funktsioneerimine

⚠HOIATUS:

- Kontrollige alati enne tööriista vooluvõrku ühendamist, kas lüliti päästik funktsioneerib nõuetekohaselt ja liigub lahtilaskmisel tagasi väljalülitatud asendisse.

Joon.2

Lukustusnupuga tööriista kohta

Tööriista töölelülitamiseks on vaja lihtsalt lüliti päästikut tõmmata. Seiskamiseks vabastage lüliti päästik.

Pidevaks tööks tõmmake lüliti päästikut ja vajutage seejärel lukustusnupp ükskõik kummalt küljelt sisse.

Lukustatud tööriista seiskamiseks tõmmake lüliti päästik lõpuni ning seejärel vabastage see.

Lahtilukustuse nupuga tööriista kohta

Et vältida lüliti päästiku juhuslikku tõmbamist, on tööriist varustatud lahtilukustuse nupuga.

Tööriista käivitamiseks vajutage lahtilukustuse nupp ükskõik kummalt küljelt alla ja tõmmake lüliti päästikut. Seiskamiseks vabastage lüliti päästik.

Elektroniline funktsioon

Ainult mudeli KP0810C kohta

Elektronilise funktsiooniga varustatud tööriistu on tänu järgmistele omadustele lihtne kasutada.

Püsikiiruse juhtimine

Kiiruse elektroniline juhtimine püsikiiruse saavutamiseks. Muudab võimalikuks täpselt viimistlemise, kuna pöörlemiskiirus püsib ühtlasena ka koormatuse korral.

Sujuvkäivitus

Sujuvkäivituse funktsioon minimeerib käivitamisel tagasilööki ja võimaldab tööriistal sujuvalt käivituda.

Jalam

Joon.3

Pärast lõikamistööd tõstke tööriista tagakülj üles, seeläbi tuleb aluse tagaosa alla jalam. See väldib tööriista terade vigastusi.

KOKKUPANEK

△HOIATUS:

- Kandke alati enne tööriistal mingite tööde teostamist hoolt selle eest, et see oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.

Höövli terade eemaldamine või paigaldamine

△HOIATUS:

- Terade kinnitamisel tööriista külge keerake terapaigalduspoldid korralikult kinni. Logisev paigalduspolt võib olla ohtlik. Kontrollige alati nende korralikku pinguldatust.
- Käsitsege terasid väga ettevaatlikult. Terade eemaldamisel ja paigaldamisel kasutage näppude ja käte kaitseks kindaid või riidetükke.
- Kasutage terade eemaldamiseks ja paigaldamiseks ainult kaasasolevat Makita mutrivõtmit. Vastasel korral võib paigalduspoltide kinnitus osutada liiga tugevaks või jääda ebapiisavaks. See võib tekitada vigastusi.

Standardsete höövli teradega tööriista kohta

Joon.4

Joon.5

Joon.6

Terade eemaldamiseks trumlist keerake paigalduspoldid otsmutrivõtme abil lahti. Trumli kate tuleb koos teradega lahti.

Enne terade paigaldamist eemaldage trumliste ja teradele kogunenud laastud ja võõrkehad. Kasutage ühesuguste mõõtmete ja kaaluga terasid, muidu hakkab trummel võnkuma/vibreerima, mis põhjustab hõõvelduskvaliteedi halvenemise ning viimaks tööriista lagunemise.

Asetage tera piiraja alusele nii, et tera serv on piiraja plaadi siseservaga täiesti ühetasa. Asetage reguleerimisplaat terale, seejärel vajutage lihtsalt reguleerimisplaadi kand piiraja aluse tagaküljega ühetasa ning kinnitage kaks reguleerimisplaadil olevat kruvi. Nüüd libistage reguleerimisplaadi kand trumli soonde ja kinnitage trumlikate selle peale. Keerake kõik paigalduspoldid otsmutrivõtme abil üle ühe ühtlaselt kinni.

Minihöövli teradega tööriista kohta

1. Eemaldage olemasolev tera ning, kui tööriist on kasutusel olnud, puhastage hoolikalt trumli pind ja trumli kate. Terade eemaldamiseks trumlist keerake kolm paigalduspolti otsmutrivõtme abil lahti. Trumli kate tuleb koos teradega lahti.

Joon.7

2. Terade paigaldamiseks kinnitage reguleerimisplaat madallaiepeakruvidega lõdvalt paigaldusplaadi külge ja sättige minitera piiraja alusele nii, et tera lõikeserv jääks piiraja plaadi siseküljega täiesti ühetasa.

Joon.8

3. Sättige reguleerimisplaat/paigaldusplaat piiraja alusele nii, et paigaldusplaadi höövli tera fikseerivad klapid jääksid minitera soonde, seejärel vajutage reguleerimisplaadi kand piiraja aluse tagaküljega ühetasa ning keerake madallaiepeakruvid kinni.
4. On oluline, et tera oleks piiraja plaadi siseküljega ühetasa, höövli tera fikseerivad klapid oleksid tera soones ja reguleerimisplaadi kand piiraja aluse tagaküljega ühetasa. Ühtlase löike kindlustamiseks kontrollige hoolikalt joondust.
5. Libistage reguleerimisplaadi kand trumli soonde.
6. Pange trumli kate reguleerimisplaadi/paigaldusplaadi peale ja kruvige kolm kuuskant-flankpeapolti sisse nii, et trumli ja paigaldusplaadi vahele jääks ruumi miniterade kohalelibistamiseks. Tera positsioneeritakse paigaldusplaadil olevate höövli tera fikseerimiskäppade abil.

Joon.9

7. Terade pikisuunalist paigutust tuleb käsitsi reguleerida nii, et terade otsad jääksid vabaks ja võrdsele kaugusele ühel küljel olevast korpusest ja teisel küljel olevast metallklambrist.
8. Pingutage (kaasasoleva otsmutrivõtme abil) kolm kuuskant-flankpeapolti ja pöörake trumlit, et kontrollida vahemaad tera otste ja tööriista korpuse vahel.
9. Kontrollige kolme kuuskant-flankpeapoldi löplikku pingutust.
10. Korrake teise tera puhul protseduure 1-9.

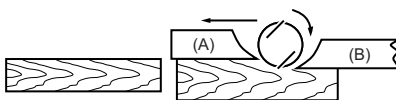
Höövli terade õige seadistamine

Kui tera pole õigesti ja korralikult seadistatud, siis on hõõveldamisel tulemuseks kare ja ebaühtlane pind. Tera tuleb paigaldada nii, et lõiketara oleks absoluutselt sirge, st tagumise aluse pinnaga paralleelne.

Vaadake seoses õige ja vale seadistamisega mõningaid allpool toodud näiteid.

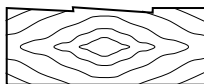
- (A) Eesmine alus (liikuv tald)
- (B) Tagumine alus (liikumatu tald)

Õige seadistus



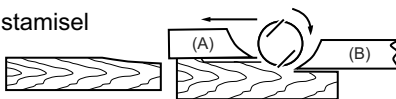
Ehkki külgsaates ei ole seda näha, jooksevad terade servad tagumise aluse pinnaga täiesti paralleelselt.

Pinnasälgud



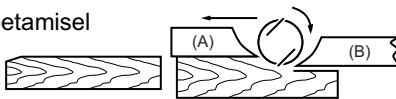
Põhjus: Ühe või mõlema tera serv ei ole tagumise aluse liikumisjoonega paralleelne.

Sisselõikamine alustamisel



Põhjus: Ühe või mõlema tera servad ei ulatu tagumise aluse liikumisjoonega võrreldes piisavalt välja.

Sisselõikamine lõpetamisel



Põhjus: Ühe või mõlema tera servad ulatuvad tagumise aluse liikumisjoonega võrreldes liiga kaugele välja.

EN0004-1

Laastuväljastussuuna muutmine

Joon.10

Tööriista on võimalik seadistada nii, et laastud paisatakse kas paremale või vasakule. Suuna muutmiseks tõmmake stopper välja, pöörates seda samal ajal veidi tagasi, ning torgake see ühte kahest avast laastuväljastusava vastasküljel, nii et süvivistatud osa asetub väljaulatuva osa otsa.

Joon.11

Tolmukott (tarvik)

Joon.12

Kinnitage tolmu kott laastuväljastusava külge. Laastuväljastusava on kitseneva kujuga. Tolmukoti kinnitamisel lükake see tugevasti võimalikult kaugele laastuväljastusava otsa, et vältida selle lahtitulekut töö käigus.

Kui tolmu kott on umbes poolenisti täis, eemaldage see tööriista küljest ja tõmmake fiksaator välja. Tühjendage tolmu kott, koputades seda kergelt, et eemaldada külgedele kinnitunud osakesed, mis võivad takistada edasist tolmu kogumist.

Joon.13

MÄRKUS:

- Makita tolmuimeja ühendamisel käesoleva tööriistaga saate töötada tõhusamalt ja puhtamalt.

Tolmuimeja ühendamine

Joon.14

Kui soovite puhtamalt hõõveldada, ühendage tööriistaga Makita tolmuimeja. Seejärel ühendage tolmuimeja voolik laastuväljastusava külge, nagu joonistel näidatud.

Põlv (lisatarvik)

Joon.15

Põlve kasutades on võimalik muuta laastude väljastussuunda, et töötada puhtamalt. Põlve (lisatarvik) paigaldamiseks tööriista külge tuleb see lihtsalt kohale libistada. Eemaldamiseks tõmmake see lihtsalt välja.

TÖÖRIISTA KASUTAMINE

Tööriista kasutades hoidke tööriista kindlalt, nii et üks käsi on hooval ja teine käsi lülituskäepidemel.

Hõõveldamine

Joon.16

Esmalt asetage tööriista eesmine alus töödeldava detaili pinnale, ilma et terad seda puudutaksid. Lülitage tööriist sisse ja oodake, kuni terad saavutavad täiskiiruse. Seejärel liigutage tööriista ettevaatlikult edasi. Hõõveldamise alustamisel avaldage survet tööriista esiosale, hõõveldamise lõpul aga tagaosale. Hõõveldamine on lihtsam, kui annate töödeldavale detailile kaldus asendi, nii et hõõveldate pisut „allamäge“. Lõpptulemuse määravad ära hõõveldamise kiirus ja lõikesügavus. Elektrihoovel löikab kiirusel, mille juures

laastudega ummistumist ei esine. Raskema lõikamise puhul võib lõikesügavust suurendada, samas peaks hea lõpptulemuse saamiseks lõikesügavust vähendama ja liigutama tööriista edasi aeglasemalt.

Poolsulundamine (astmeliste lõigete tegemine)

Joon.17

Astmelise lõike tegemiseks, nagu joonisel näidatud, kasutage servapiiret (juhtjoonlauda).

Poolsulundamissügavuse reguleerimiseks kasutage sügavusjuhikut (tarvik).

Tõmmake töödeldavale detailile lõikejoon. Sisestage servapiire tööriista esiosas olevasse avasse. Seadke tera serv lõikejoonega kohakuti.

Joon.18

Paigaldage servapiire tööriistale ning kinnitage see seibi ja kruvipressiga (A). Keerake kruvipress (B) lahti ja reguleerige servapiiret, kuni see puutub vastu töödeldava detaili külge. Seejärel keerake kruvipress (B) korralikult kinni.

Joon.19

Hööveldamisel liigutage tööriista nii, et servapiire oleks töödeldava detaili küljega ühel joonel. Muidu võib hööveldamistulemus saada ebaühtlane.

⚠️HOIATUS:

- Laba serv peaks ulatuma veidi väljapoole (2mm-4mm (0.01 tolli -0.02 tolli) sulundi jaoks.

Joon.20

Soovi korral võite piiret pikendada, kinnitades lisaks ühe puidutüki. Selleks otstarbeks, samuti pikendusjuhiku (lisatarvik) kinnitamiseks on piirdes vastavad avad.

Joon.21

Faasimine

Joon.22

Faasimislõike tegemiseks, nagu joonisel näidatud, seadke üks eesmisel alusel olevatest „V“-kujulistest soontest töödeldava detaili servaga kohakuti ning hööveldage seda.

Joon.23

Faasimisjoonlauda (lisatarvik) kasutamine tagab poolsulundamisel tööriista suurema stabiilsuse.

Joon.24

Faasimisjoonlauda paigaldamiseks eemaldage kaks kruvi tööriista esiosa mõlemalt küljelt ja seadke lõikesügavuseks 4 mm. Seejärel paigaldage faasimisjoonlaud tööriista eesmise aluse külge ja fikseerige kahe kruviga, nagu joonisel näidatud.

Kui faasimistööd on palju, seadke faasimisjoonlauda serv nii, et see puutuks vastu töödeldavat detaili, ja tehke palju höövlitõmbeid, nagu joonisel näidatud.

Joon.25

HOOLDUS

⚠️HOIATUS:

- Kandke alati enne kontroll- või hooldustoimingute teostamist hoolt selle eest, et tööriist oleks välja lülitatud ja vooluvõrgust lahti ühendatud.
- Ärge kunagi kasutage bensiini, vedeldit, alkoholi ega midagi muud sarnast. Selle tulemuseks võib olla luitumine, deformatsioon või pragunemine.

Höövli terade teritamine

Ainult standardterade kohta

Parima tulemuse saavutamiseks hoidke terad alati teravana. Kasutage sälkude eemaldamiseks ja terava ääre saamiseks teritushoidikut.

Joon.26

Esmalt keerake kaks hoidikult olevat tiibmutrit lahti ja sisestage terad (A) ja (B) nii, et need puudutaksid külgi (C) ja (D). Seejärel kinnitage tiibmutrid.

Joon.27

Enne teritamist hoidke lihkivi 2-3 minutit vees. Üheaegselt ja sama nurga all teritamiseks hoidke hoidikut nii, et mõlemad terad puudutaksid lihkivi.

Joon.28

Süsiharjade asendamine

Joon.29

Võtke välja ja kontrollige süsiharju regulaarselt. Asendage süsiharjad uutega, kui need on kulunud piirmäärgini. Hoidke süsiharjad puhtad, nii on neid lihtne oma hoidikutesse libistada. Mõlemad süsiharjad tuleb asendada korraga. Kasutage ainult identseid süsiharju. Kasutage tagakatte eemaldamiseks kruvikeerajat.

Joon.30

Võtke ära kulunud süsiharjad välja, paigaldage uued ning kinnitage tagumine kate tagasi kohale.

Joon.31

Toote OHUTUSE ja TÖÖKINDLUSE tagamiseks tuleb vajalikud remonttööd, muud hooldus- ja reguleerimistööd lasta teha Makita volitatud teeninduskeskustes. Alati tuleb kasutada Makita varuosi.

VALIKULISED TARVIKUD

HOIATUS:

- Neid tarvikuid ja lisaseadiseid on soovitatav kasutada koos Makita tööriistaga, mille kasutamist selles kasutusjuhendis kirjeldatakse. Muude tarvikute ja lisaseadiste kasutamisega kaasneb vigastada saamise oht. Kasutage tarvikuid ja lisaseadiseid ainult otstarvetel, milleks need on ette nähtud.

Saate vajadusel kohalikust Makita teeninduskeskusest lisateavet nende tarvikute kohta.

- Suurt kiirust võimaldav terasest hõõvliitera
- Volframkarbiidist hõõvliitera (pikema kasutuseaga)
- Minitera
- Teritushoidiku moodul
- Terapiiraja
- Paigaldusplaadi moodul
- Servapiire (juhtjoonlaud)
- Lihvkivi
- Tolmukoti moodul
- Põlv
- Otsmutrivõti
- Faasimisjoonlaua kokkupanek

MÄRKUS:

- Mõned nimekirjas loetletud tarvikud võivad kuuluda standardvarustusse ning need on lisatud tööriista pakendisse. Need võivad riikide lõikes erineda.

РУССКИЙ ЯЗЫК (Исходная инструкция)

Объяснения общего плана

| | | |
|--|--|--|
| 1-1. Круглая ручка | 8-4. Шаблонная пластина | 16-2. Конец |
| 1-2. Указатель | 8-5. Тыльная сторона регулировочной пластины | 18-1. Край лезвия |
| 2-1. Кнопка без блокировки | 8-6. Установочная пластина | 18-2. Линия отреза |
| 2-2. Курковый выключатель | 8-7. Внутренняя сторона шаблонной пластины | 18-3. Направляющая глубины |
| 3-1. Лезвие строгального станка | 8-8. Шаблонное основание | 19-1. Винт (А) |
| 3-2. Заднее основание | 8-9. Задняя сторона шаблонного основания | 19-2. Винт (В) |
| 3-3. Опора | 8-10. Мини-лезвие строгального станка | 19-3. Крайнее ограждение |
| 4-1. Торцовый ключ | 9-1. Мини-лезвие строгального станка | 23-1. V-образная выемка (средняя величина скоса) |
| 5-1. Болты | 9-2. Паз | 23-2. V-образная выемка (небольшая величина скоса) |
| 5-2. Барабан | 9-3. Установочная пластина | 23-3. V-образная выемка (большая величина скоса) |
| 5-3. Лезвие строгального станка | 9-4. Фланцевые болты с шестигранными головками | 24-1. Линейка для фаски |
| 5-4. Крышка барабана | 9-5. Крышка барабана | 24-2. Винты |
| 5-5. Регулировочная пластина | 9-6. Барабан | 25-1. Край линейки для фаски |
| 6-1. Внутренний край шаблонной пластины | 9-7. Регулировочная пластина | 26-1. Заточивающий держатель |
| 6-2. Край лезвия | 10-1. Стопор | 27-1. Барашковая гайка |
| 6-3. Лезвие строгального станка | 10-2. Отверстие для отвода стружки | 27-2. Лезвие (А) |
| 6-4. Регулировочная пластина | 11-1. Углубленная часть | 27-3. Лезвие (В) |
| 6-5. Винты | 11-2. Выступ | 27-4. Сторона (D) |
| 6-6. Тыльная сторона | 12-1. Мешок для пыли | 27-5. Сторона (С) |
| 6-7. Задняя сторона шаблонного основания | 12-2. Отверстие для отвода стружки | 29-1. Ограничительная метка |
| 6-8. Шаблонная пластина | 13-1. Зажим | 30-1. Отвертка |
| 6-9. Шаблонное основание | 14-1. Пылесос | 30-2. Задняя крышка |
| 7-1. Торцовый ключ | 15-1. Колено | 31-1. Угольные щетки |
| 8-1. Винт с потайной головкой | 16-1. Начало | |
| 8-2. Регулировочная пластина | | |
| 8-3. Выступы расположения лезвия строгального станка | | |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | КР0810 | КР0810С |
|--|---------|---------|
| Ширина строгания | 82 мм | |
| Глубина строгания | 4 мм | |
| Глубина фальцевания | 25 мм | |
| Число оборотов без нагрузки (мин ⁻¹) | 16 000 | 12 000 |
| Общая длина | 290 мм | |
| Вес нетто | 3,3 кг | 3,4 кг |
| Класс безопасности | II / II | |

- В рамках нашей постоянно действующей программы исследований и разработок приведенные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
- Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.
- Масса в соответствии с процедурой ЕРТА 01/2003

Назначение

Данный инструмент предназначен для строгания древесины.

ENE001-1

паспортной табличке. Инструмент предназначен для работы от источника однофазного переменного тока. Они имеют двойную изоляцию и поэтому может подключаться к розеткам без заземления.

ENF002-2

ENG905-1

Питание

Подключайте данный инструмент только к тому источнику питания, напряжение которого соответствует напряжению, указанному на

Шум

Типичный уровень взвешенного звукового давления (А), измеренный в соответствии с EN60745:

Модель KP0810

Уровень звукового давления (L_{pA}): 88 дБ (A)
 Уровень звуковой мощности (L_{WA}): 99 дБ(A)
 Погрешность (K): 3 дБ(A)

Модель KP0810C

Уровень звукового давления (L_{pA}): 82 дБ (A)
 Уровень звуковой мощности (L_{WA}): 93 дБ(A)
 Погрешность (K): 3 дБ(A)

Используйте средства защиты слуха

ENG900-1

Вибрация

Суммарное значение вибрации (сумма векторов по трем осям) определяется по следующим параметрам EN60745:

Модель KP0810

Рабочий режим: строгание мягкой древесины
 Распространение вибрации (a_h): 3,0 м/с²
 Погрешность (K): 1,5 м/с²

Модель KP0810C

Рабочий режим: строгание мягкой древесины
 Распространение вибрации (a_h): 3,5 м/с²
 Погрешность (K): 1,5 м/с²

ENG901-1

- Заявленное значение распространения вибрации измерено в соответствии со стандартной методикой испытаний и может быть использовано для сравнения инструментов.
- Заявленное значение распространения вибрации можно также использовать для предварительных оценок воздействия.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Распространение вибрации во время фактического использования электроинструмента может отличаться от заявленного значения в зависимости способа применения инструмента.
- Обязательно определите меры безопасности для защиты оператора, основанные на оценке воздействия в реальных условиях использования (с учетом всех этапов рабочего цикла, таких как выключение инструмента, работа без нагрузки и включение).

Только для европейских стран

Декларация о соответствии ЕС

Makita Corporation, являясь ответственным производителем, заявляет, что следующие устройства Makita:

Обозначение устройства:

Рубанок

Модель/Тип: KP0810, KP0810C

являются серийными изделиями и

Соответствует следующим директивам ЕС:

2006/42/EC

И изготовлены в соответствии со следующими стандартами или нормативными документами:

EN60745

Техническая документация хранится у официального представителя в Европе:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

30.1.2009



000230

Tomoyasu Kato

Директор

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA010-1

Общие рекомендации по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Ознакомьтесь со всеми инструкциями и рекомендациями по технике безопасности. Невыполнение инструкций и рекомендаций может привести к поражению электротоком, пожару и/или тяжелым травмам.

Сохраните брошюру с инструкциями и рекомендациями для дальнейшего использования.

GEA010-5

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РУБАНКА

1. **Перед тем как положить инструмент, убедитесь, что лезвие остановилось.** Выступающее вращающееся лезвие может зацепить поверхность, что может привести к потере контроля над инструментом и серьезной травме.

2. Если при выполнении работ существует риск контакта инструмента с собственным шнуром питания, держите электроинструмент только за специально предназначенные изолированные поверхности. Контакт с проводом "под напряжением" приведет к тому, что металлические детали инструмента также будут "под напряжением", что приведет к поражению оператора электрическим током.
3. Для фиксации разрезаемой детали на устойчивой поверхности используйте зажимы или другие соответствующие приспособления. Никогда не держите распиливаемые детали в руках и не прижимайте их к телу, так как это не обеспечит устойчивого положения детали и может привести к потере контроля над инструментом.
4. Ветошь, тряпки, шнуры и веревки никогда не должны располагаться около места выполнения работ.
5. Избегайте попадания полотна на гвозди. Перед выполнением работ осмотрите деталь и удалите из нее все гвозди.
6. Используйте только острые лезвия. Обращайтесь с лезвиями очень аккуратно.
7. Перед началом работ убедитесь, что болты крепления лезвий надежно затянуты.
8. Крепко держите инструмент обеими руками.
9. Руки должны находиться на расстоянии от вращающихся деталей.
10. Перед использованием инструмента на реальной детали дайте инструменту немного поработать вхолостую. Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о неправильной установке или дисбалансе лезвия.
11. Перед включением выключателя убедитесь в том, что лезвие не касается обрабатываемой детали.
12. Перед началом резки дождитесь, пока диск не наберет полную скорость.
13. Перед выполнением каких-либо регулировок обязательно выключите инструмент и дождитесь его полной остановки.
14. Ни в коем случае не допускайте попадания пальцев в желоб отвода стружки. Желоб может забиться при работе с влажной древесиной. Очистите желоб палочкой.
15. Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
16. Всегда заменяйте оба лезвия или обе крышки барабана. В противном случае может возникнуть дисбаланс, что приведет к вибрации и сокращению срока службы

инструмента.

17. Используйте только лезвия компании Makita, указанные в данном руководстве.
18. Всегда используйте соответствующую пылезащитную маску/респиратор для защиты дыхательных путей от пыли разрезаемых материалов.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

⚠ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности.

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Регулировка глубины резки

Рис.1

Глубину резания можно отрегулировать простым поворотом рукоятки на передней стороне инструмента: стрелка указывает необходимую глубину среза.

Действие переключения

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед включением инструмента в розетку, всегда проверяйте, что триггерный переключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение "ВЫКЛ", если его отпустить.

Рис.2

Для инструмента с кнопкой блокировки

Для включения инструмента достаточно просто нажать на курковый выключатель. Для останова инструмента отпустите курковый выключатель.

Для непрерывной работы инструмента нажмите на курковый выключатель и затем нажмите кнопку блокировки.

Для отключения заблокированного положения выключателя до конца нажмите на курковый выключатель, а затем отпустите его.

Для инструмента с кнопкой разблокировки

Во избежание случайного нажатия куркового переключателя инструмент оборудован кнопкой разблокировки.

Для того чтобы включить инструмент, нажмите кнопку разблокировки с любой стороны, а затем - курковый выключатель. Для останова инструмента отпустите курковый выключатель.

Электронная функция

Только для модели КР0810С

Инструменты, оборудованные электронными функциями, просты в эксплуатации благодаря следующим характеристикам.

Постоянный контроль скорости

Электронный контроль скорости для обеспечения постоянной скорости. Возможность получения тонкой отделки, так как скорость вращения держится на постоянном уровне при условиях нагрузки.

Плавный запуск

Функция плавного запуска уменьшает пусковой удар и смягчает запуск инструмента.

Опора

Рис.3

После резки, поднимите заднюю часть инструмента, при этом опора будет под уровнем заднего основания. Это предотвратит повреждение лезвий инструмента.

МОНТАЖ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Установка или снятие лезвий строгального станка

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- При креплении лезвий к инструменту уделяйте внимание затяжке установочных болтов лезвий. Незатянутый установочный болт может быть опасен. Всегда проверяйте, крепко ли они затянуты.
- Обращайтесь с лезвиями очень осторожно. Используйте перчатки или тряпки для защиты пальцев или рук при снятии и установке лезвий.
- Для снятия или установки лезвий пользуйтесь только специальным ключом Makita. Несоблюдение данного требования может привести к перетяжке или недостаточной затяжке установочных винтов. Это может привести к травме.

Для инструмента со стандартными лезвиями строгального станка

Рис.4

Рис.5

Рис.6

Для снятия лезвий с барабана, открытые установочные болты с помощью торцового ключа. Крышка барабана снимается вместе с лезвиями.

Для установки лезвий сначала уберите всю щепку или инородный материал, прилипший к барабану или лезвиям. Используйте лезвия тех же размеров и веса, иначе произойдет колебание/вибрация барабана, что приведет к ухудшению строгания, и, в результате, к поломке инструмента.

Установите лезвие на основание шаблона, чтобы край лезвия был полностью заподлицо с внутренним краем шаблонной пластины. Установите регулировочную пластину на лезвие, затем просто нажмите на тыльную сторону регулировочной пластины, чтобы она была заподлицо с обратной стороной основания шаблона, и затяните два винта на регулировочной пластине. Теперь задвиньте тыльную сторону регулировочной пластины в выемку барабана и наденьте на нее крышку барабана.

Равномерно и попеременно затяните все установочные болты с помощью торцового ключа.

Для инструмента с мини-лезвиями строгального станка

1. Снимите существующее лезвие, если инструмент использовался, тщательно очистите поверхности барабана и крышку барабана. Для снятия лезвий с барабана, открутите три установочных винта с помощью торцового ключа. Крышка барабана снимается вместе с лезвиями.

Рис.7

2. Для установки лезвий, слегка присоедините регулировочную пластину к установочной пластине с помощью винтов с потайной головкой и установите мини-лезвие для строгального станка на шаблонное основание, чтобы отрезной край лезвия был полностью заподлицо с внутренним краем шаблонной пластины.

Рис.8

3. Установите регулировочную/установочную пластину на шаблонное основание, чтобы выступы расположения лезвия строгального станка на установочной пластине оставались в выемке мини-лезвия строгального станка, затем надавите на тыльную сторону регулировочной пластины, чтобы она была заподлицо с обратной стороной шаблонного основания, и затяните винты с потайными головками.
4. Важно установить лезвие заподлицо с внутренней стороной шаблонной пластиной, чтобы выступы расположения лезвия строгального станка были в выемке лезвия, а тыльная сторона регулировочной пластины была заподлицо с обратной стороной шаблонного основания. Тщательно проверьте выравнивание для обеспечения однородной резки.
5. Задвиньте тыльную сторону регулировочной пластины в выемку в барабане.
6. Установите крышку барабана на регулировочную/установочную пластину и закрутите три фланцевых болта с шестигранной головкой, чтобы между барабаном и установочной пластиной был зазор для вставки на место мини-лезвия для строгального станка. Лезвие будет установлено на место с помощью выступов расположения лезвия строгального станка на установочной пластине.

Рис.9

7. Регулировку лезвия по длине необходимо выполнять вручную, чтобы края лезвия были свободными и располагались на одинаковом

расстоянии от корпуса с одной стороны и металлической скобы с другой стороны.

8. Затяните три фланцевых болта с шестигранными головками (с помощью входящего в комплект поставки торцового ключа) и поверните барабан для проверки зазоров между краями лезвия и корпусом инструмента.
9. Проверьте окончательную затяжку трех фланцевых болтов с шестигранными головками.
10. Повторите процедуры с 1 по 9 для другого лезвия.

Для правильной установки лезвия строгального станка

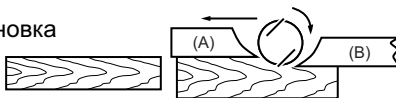
Поверхность строгания будет неровной и неравномерной, если не установить лезвие правильно и прочно. Лезвие необходимо устанавливать так, чтобы режущий край был абсолютно ровным, то есть, параллельным по отношению к поверхности заднего основания.

Ниже приводятся несколько примеров правильной и неправильной установки.

(A) Переднее основание (подвижный башмак)

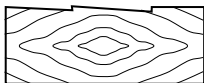
(B) Заднее основание (неподвижный башмак)

Правильная установка



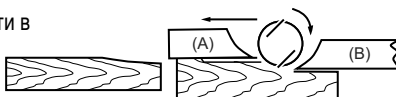
Лезвия ножей движутся строго параллельно поверхности задней части основания, хотя данная боковая проекция этого не отображает.

Заусенцы на поверхности



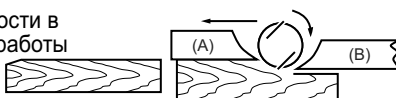
Причина: Один или оба ножа движутся не параллельно поверхности задней части основания.

Зарезание поверхности в момент запуска



Причина: Лезвия одного или обоих ножей не достаточно выступают относительно поверхности задней части основания.

Зарезание поверхности в момент окончания работы



Причина: Лезвия одного или обоих ножей сильно выступают относительно поверхности задней части основания.

EN0004-1

Изменение направления выхода стружки

Рис.10

Отвод стружки можно осуществлять в правую или в левую сторону. Для изменения направления отвода стружки извлеките стопор, слегка повернув его, и вставить в одно из отверстий на противоположной стороне окна выброса стружки, чтобы углубление совпало с выступом.

Рис.11

Пылесборный мешок (дополнительная принадлежность)

Рис.12

Прикрепите пылевой мешок к выпускному отверстию для стружки. Выпускное отверстие для стружки сужено. При прикреплении пылевого мешка плотно наденьте его до упора на выпускное отверстие для стружки для предотвращения отсоединения во время работы.

Когда пылесборный мешок заполнится примерно наполовину, снимите пылесборный мешок с инструмента и вытяните зажим. Удалите содержимое пылесборного мешка, слегка ударив по нему, чтобы удалить частицы, прилипшие к внутренней части, которые могут ухудшить дальнейший сбор пыли.

Рис.13

Примечание:

- Если вы подсоедините пылесос Makita к данному инструменту, это позволит добиться более эффективной и чистой работы.

Подключение пылесоса

Рис.14

Для "чистого" строгания подсоедините к вашему инструменту пылесос Makita. Затем подсоедините шланг пылесоса к выпускному отверстию для стружки, как показано на рисунках.

Угольник (поставляется отдельно)

Рис.15

Использование угольника позволяет изменить направление выхода стружки для обеспечения "чистой" работы.

Установите угольник (поставляется отдельно) на инструмент, просто насадив его. Чтобы снять угольник, просто потяните его.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Во время работы крепко удерживайте инструмент одной рукой за ручку, а другой - за ручку с выключателем.

Операция строгания

Рис.16

Сначала опустите переднее основание инструмента на поверхность обрабатываемой детали, при этом лезвия не должны ее касаться. Включите инструмент и подождите, пока лезвия не наберут полную скорость. После этого осторожно подвигайте инструмент вперед. Надавливайте на переднюю часть инструмента при начале строгания, и на заднюю часть при окончании строгания. Стругание

будет легче, если Вы наклоните обрабатываемую деталь в устойчивом положении, чтобы Вы смогли осуществлять строгание по направлению вниз.

Тип обработки определяется скоростью и глубиной выреза. Электрический строгальный станок продолжает резку на скорости, которая не приводит к засорению щепками. Для грубой резки глубину выреза можно увеличить, а для хорошей обработки Вы должны уменьшить глубину выреза и продвигать инструмент медленнее.

Строгание на фальц (Фальцевание)

Рис.17

Для ступенчатого выреза, как показано на рисунке, используйте крайнее ограждение (направляющую линейку).

Отрегулируйте глубину строгания с помощью направляющей глубиномера (вспомогательное устройство).

Нарисуйте линию отреза на обрабатываемой детали. Вставьте крайнее ограждение в отверстие в передней части инструмента. Совместите край лезвия с линией отреза.

Рис.18

Установите боковое ограждение на инструмент и зафиксируйте его при помощи шайбы и винта с накатанной головкой (А). Ослабьте винт с накатанной головкой (В) и отрегулируйте положение бокового ограждения так, чтобы оно соприкасалось с боковой частью обрабатываемой детали. Хорошо затяните винт с накатанной головкой (В).

Рис.19

При строгании, перемещайте инструмент, держа крайнее ограждение заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали. В противном случае строгание будет неровным.

⚠️ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Для строгания доски на фальц немного выдвиньте край лезвия наружу (0,2 - 0,4 мм)

Рис.20

Вы можете увеличить длину борта, прикрепив дополнительную деревянную деталь. В борту для этого имеются удобные отверстия; также есть отверстия крепления удлинительной направляющей (дополнительная принадлежность).

Рис.21

Снятие фасок

Рис.22

Для снятия фаски (см. рисунок) совместите с заготовкой один из трех V-образных пазов в передней части основания и выполните срез.

Рис.23

Использование линейки для фаски (поставляется отдельно) обеспечивает большую устойчивость

инструмента при строгании.

Рис.24

Для установки линейки фаски снимите два болта по обеим сторонам передней части инструмента и задайте глубину резки 4 мм. Затем установите линейку на передней части основания инструмента и закрепите ее болтами, как показано на рисунке.

При осуществлении большого количества операций по обработке фаски установите край линейки так, чтобы она соприкасалась с заготовкой, и выполните множество проходов инструментом, как показано на рисунке.

Рис.25

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠️ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.
- Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т.п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

Заточка лезвий строгального станка

Только для стандартных лезвий

Всегда следите затем, чтобы лезвия были острыми, для достижения наивысшей производительности. Используйте затачивающий держатель для удаления зазубрин и заточки края.

Рис.26

Сначала ослабьте две барашковые гайки на держателе и вставьте лезвия (А) и (В), чтобы они соприкасались со сторонами (С) и (D). Затем затяните барашковые гайки.

Рис.27

Перед заточкой, погрузите шлифовальный камень в воду на 2 или 3 минуты. Удерживайте держатель так, чтобы оба лезвия касались шлифовального камня, для обеспечения одновременной заточки под одним углом.

Рис.28

Замена угольных щеток

Рис.29

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки. Используйте отвертку для снятия задней крышки.

Рис.30

Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрепите заднюю крышку.

Рис.31

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования, ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервис-центрах Makita, с использованием только сменных частей производства Makita.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуется использовать вместе с Вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если Вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Высокоскоростное стальное лезвие строгального станка
- Карбидо-вольфрамовое лезвие строгального станка (для продления срока службы лезвия)
- Мини-лезвие строгального станка
- Блок затачивающего держателя
- Шкала лезвия
- Комплект установочной пластины
- Крайнее ограждение (направляющая линейка)
- Шлифовальный камень
- Блок мешка для пыли
- Колено
- Торцовый ключ
- Линейка для фаски в сборе

Примечание:

- Некоторые элементы списка могут водить в комплект инструмента в качестве стандартных приспособлений. Они могут отличаться в зависимости от страны.

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

884693G984

www.makita.com